

Belegen (Fachrichtung Bau/Fenster und Wagner)

Stationäre Maschinen

Furnierpresse (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Handmaschinen

Handoberfräse / Bündighobelmaschine _____

Anlaufing / Koperring für Handoberfräse _____

Handschleifmaschine _____

Handwerkzeug

Schleifmittel _____

Leim (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Anpressrolle (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Arbeiten

Bank Kante leimen _____

Handoberfräse Reissen (ohne Bewertung) _____

Bank HPL-Platten auf Grösse fräsen _____

Handoberfräse / HPL-Platten zusammensetzen _____

Bündighobelmaschine HPL-Kante bündig fräsen _____

Handschleifmaschine HPL-Kante bündig schleifen _____

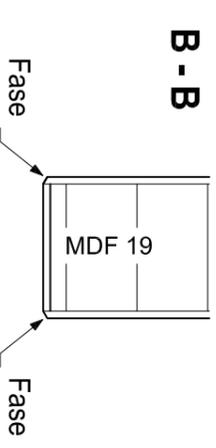
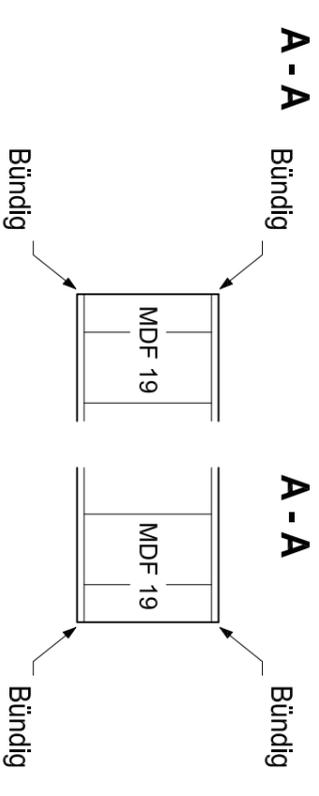
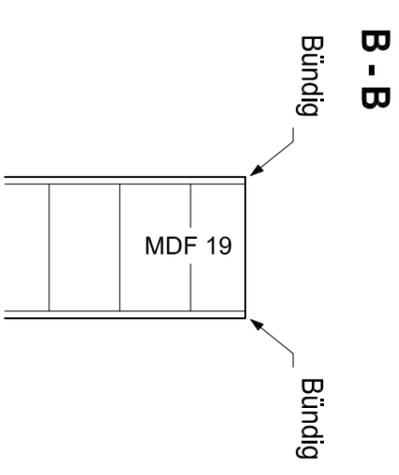
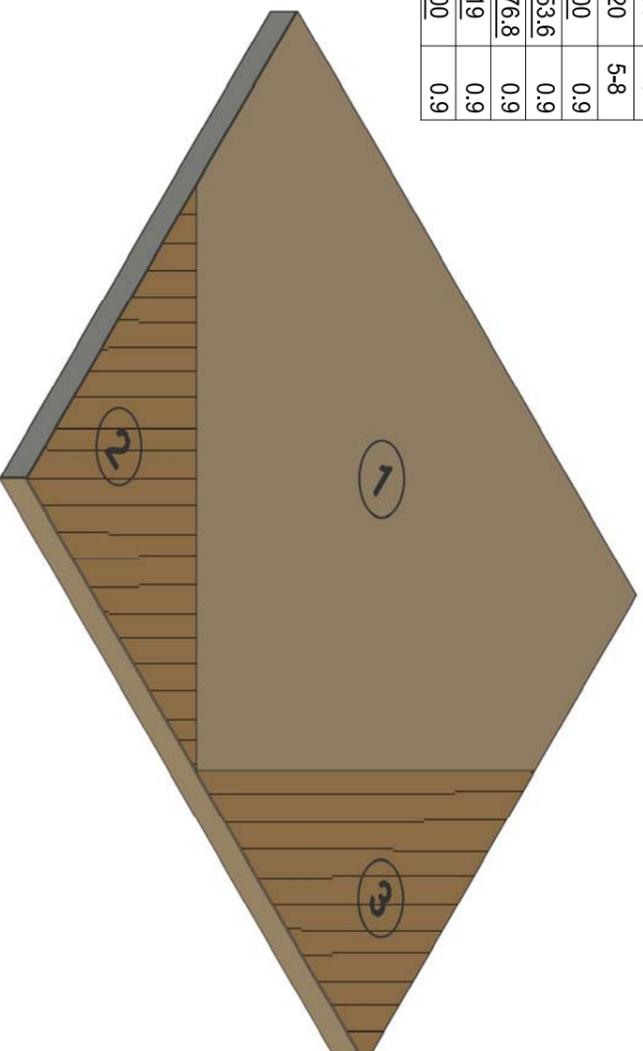
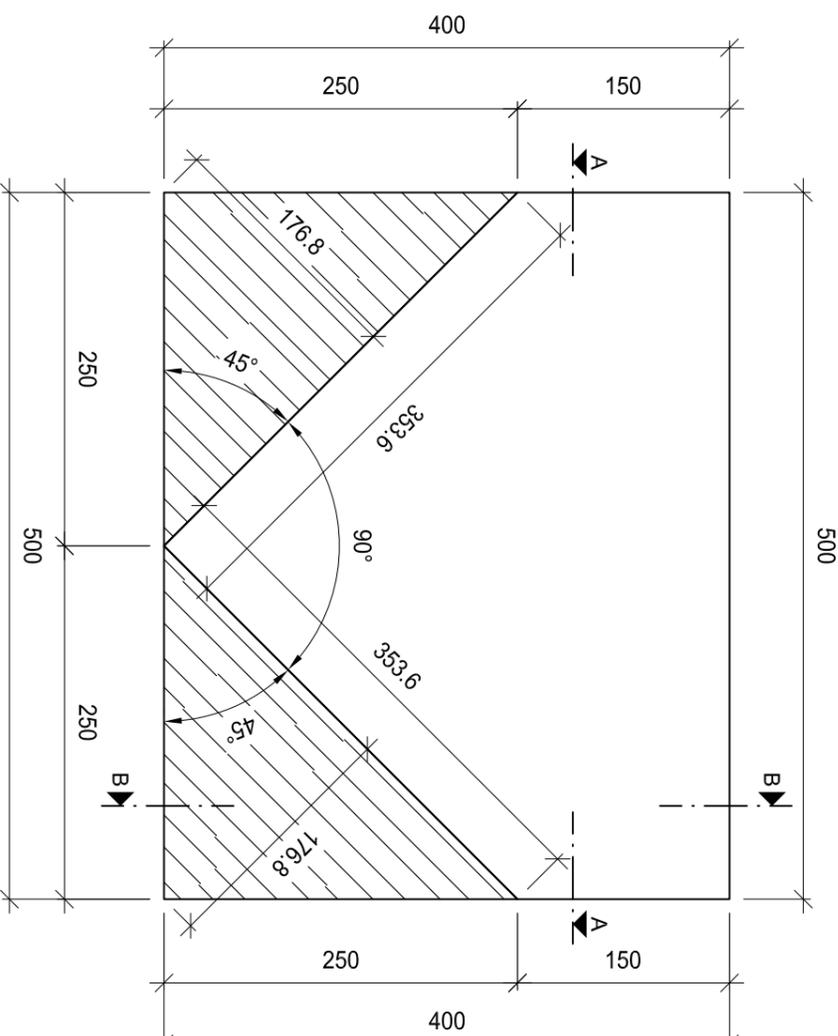
Furnierpresse / Bank Leim auftragen, pressen _____

Handoberfräse HPL-Platte bündig fräsen, vorne mit Fase _____

Bank Kanten brechen, verputzen _____

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	500	399	19
Fräsunterlage	MDF	1	700	300	19
Führungsschiene	MDF	1	700	120	5-8
Teil 1 Farbe 1	Kun	1	500	400	0.9
Teil 2 Farbe 2	Kun	1	176.8	353.6	0.9
Teil 3 Farbe 2	Kun	1	353.6	176.8	0.9
Kante	Kun	1	500	19	0.9
Gegenzug	Kun	1	500	400	0.9

Hinweis: Die HPL-Platten Teil 2 und Teil 3 sollen eine Holzstruktur bzw. klare Laufichtung aufzeigen.



Teilprüfung

1

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Wöbelabkranten

Aufgaben-Nr.: 20_P.1_Bau

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2020

Gezeichnet: as

Furnierarbeit (Fachrichtung Möbel/Innenausbau)

Stationäre Maschinen

Furnierfügemaschine (Optional) _____
 Furnierpresse _____
 Bandschleifmaschine _____
 Formatiere (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Handmaschinen

Handschleifmaschine _____

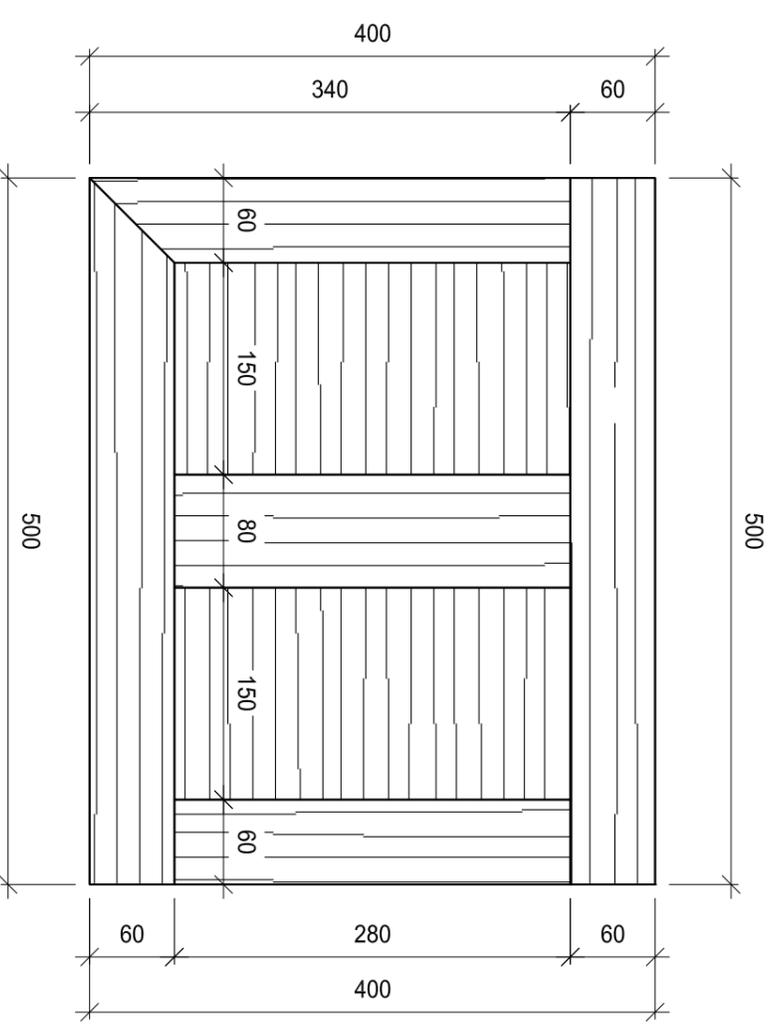
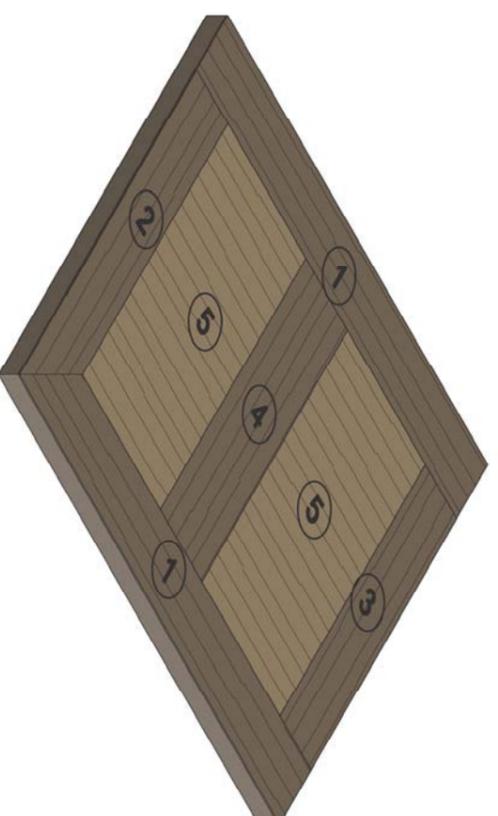
Handwerkzeug

Furniersäge (Optional) _____
 Schleifmittel _____

Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Furnierfügemaschine /	Furnier zuschneiden
Furniersäge	Furnier zusammensetzen
Bank	Leim auftragen, pressen
Furnierpresse	Furnier bündig abstossen
Bank	Formatiere
Maschinelles Formatiere	schleifen Körnung 120
Bandschleifmaschine	obere Fläche schleifen
Handschleifmaschine	bereit für Oberflächenbehandlung
Handschleifen	Kanten brechen
Bank	

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	500	400	19
Teil 1 dunkel	Fur	2	500	60	0.6 - 0.9
Teil 2 dunkel	Fur	1	340	60	0.6 - 0.9
Teil 3 dunkel	Fur	1	280	60	0.6 - 0.9
Teil 4 dunkel	Fur	1	280	80	0.6 - 0.9
Teil 5 hell	Fur	2	150	280	0.6 - 0.9
Gegenzug	Fur	1	500	400	0.6 - 0.9



Teilprüfung

1

VSSM | Verband Schweizerischer
 Schreinermeister
 und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 20_P.1_Möbel

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2020

Gezeichnet: as

Einpassarbeit

Handmaschinen

Stichsäge
Handhobelmaschine
Handbohrmaschine

Handwerkzeug

Parallelanreisser
Handwerkzeug

Arbeiten

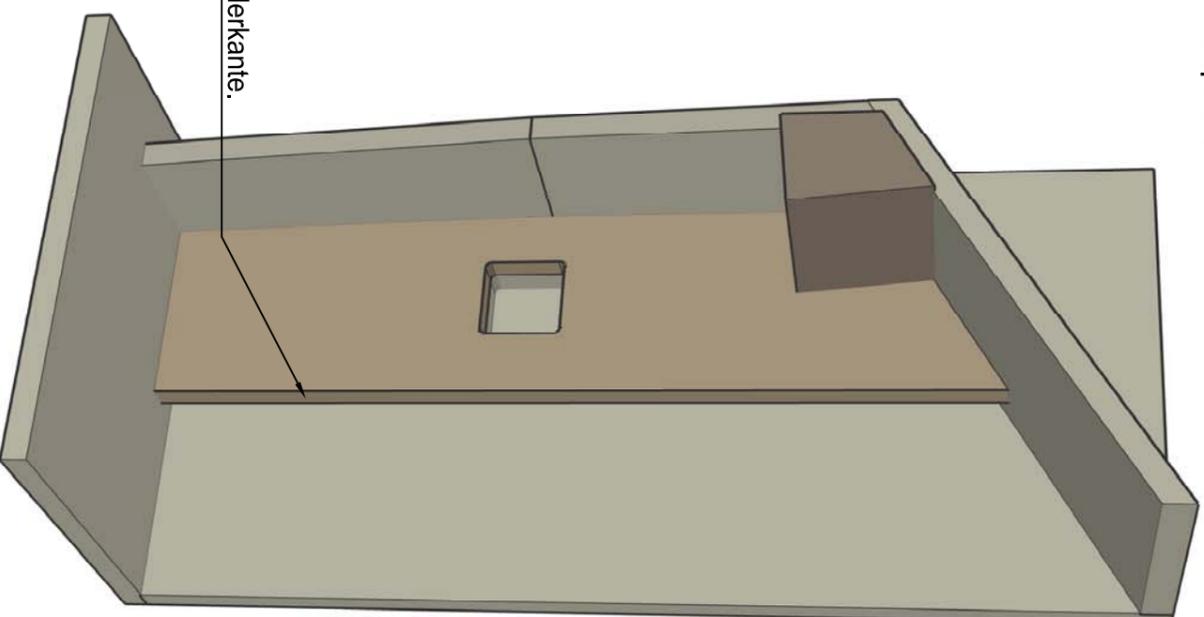
Bank (ohne Bewertung)

Schablone anpassen
Schablone auf Sichtseite übertragen
Sichtseite zuschneiden / anpassen
Steckdosenlöcher bohren
Steckdosenauschnitt ausschneiden
Kanten leicht brechen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Sichtseite	Spalbes	1	680	160	19
Schablone	MDF	2	450	200	5 - 8

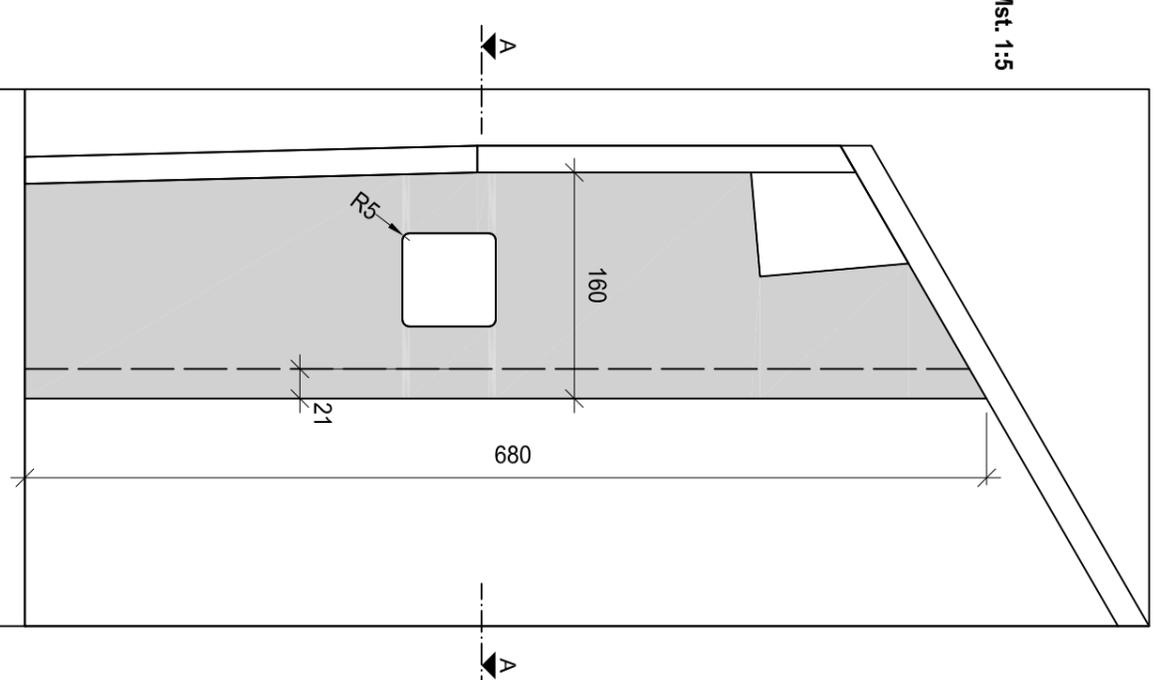
Alternativ kann als Schablonenmaterial auch HDF / Hartpavalex oder Papier verwendet werden.

Perspektive

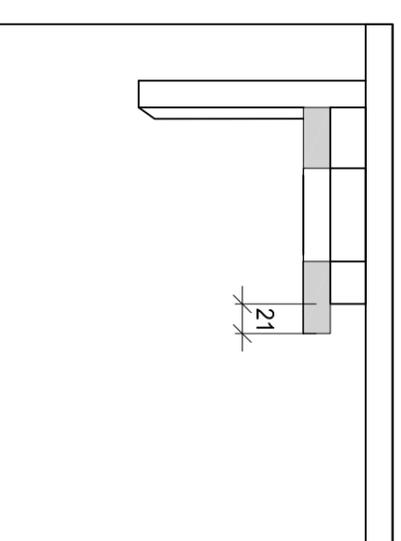


Keine Bearbeitung an der Vorderkante.

Ansicht Mst. 1:5



A - A



Das Modell darf nicht abgelegt werden.

Teilprüfung

2

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelabkranten

Aufgaben-Nr.: 20_P.2

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2020

Gezeichnet: as

Schrank mit Klappe

Stationäre Maschinen

Ständerbohrmaschine
Langlochbohrmaschine
Kantenschleifmaschine

Handmaschinen

Handbohrmaschine
Nutfräsmaschine Lamello
Nutfräsmaschine Lamello Zeta P2 (Clamex)
Stichsäge

Handwerkzeug

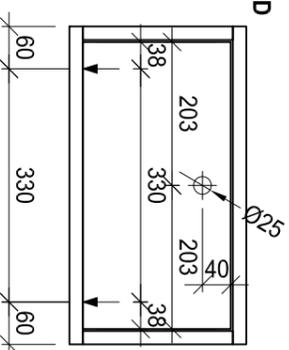
Schraubzwingen
Handwerkzeug

Arbeiten

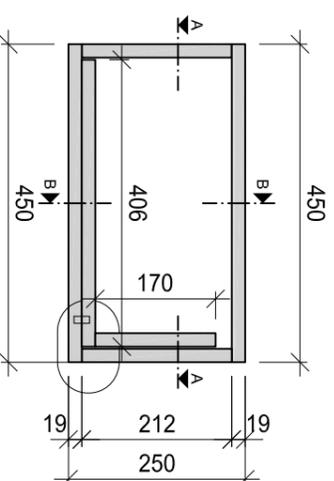
Bank Reissen (ohne Bewertung)
Langlochbohrmaschine Löcher Möbelscharnier bohren
Ständerbohrmaschine Löcher bohren
Nutfräsmaschine Lamello- & Clamexverbindungen fräsen
Handbohrmaschine Mit Schablone Löcher für Clamex bohren
Stichsäge Bögen an Klappenseiten ausschneiden
Kantenschleifmaschine Rundung an Klappenseiten schleifen
Bank Vor dem verleimen Experten zeigen
Schrank verleimen
Klappe zusammenbauen
Klappe montieren und Dübel einstecken
Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt / Boden	MDF	2	450	224	19
Seiten	MDF	2	212	224	19
Klappenfront	MDF	1	406	209	19
Klappenboden	MDF	1	406	190	19
Klappenseite rechts	MDF	1	170	170	19
Probholz	MDF	1	150	100	19
Möbelscharnier Ø10		2	OPO 48.506.60		
Schrauben		4	passend zu Möbelscharnier		
Dübel Ø 8 x 30		1	Für Anschlag rechts		
Lamello 20		8			
Clamex P 14		4	OPO 86.005.61		

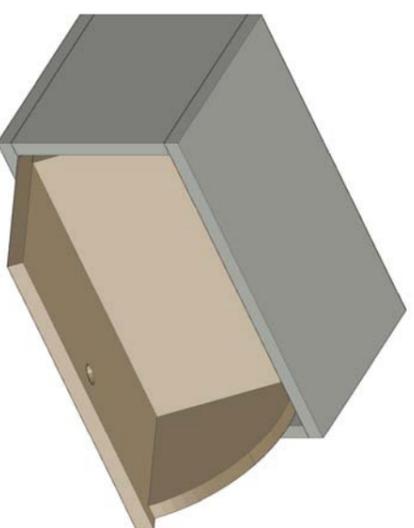
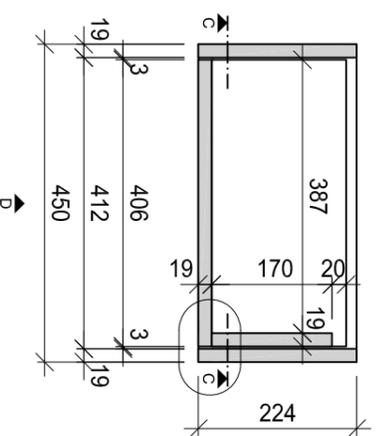
Ansicht D



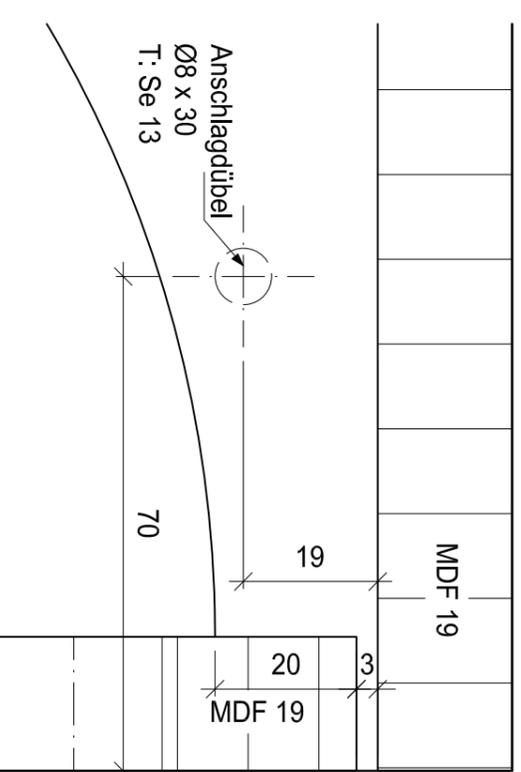
C - C



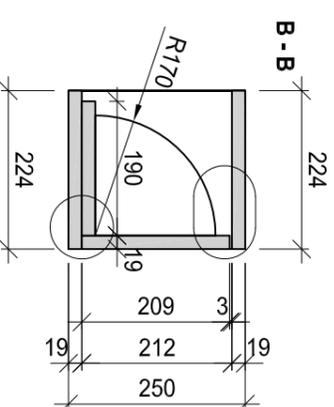
A - A



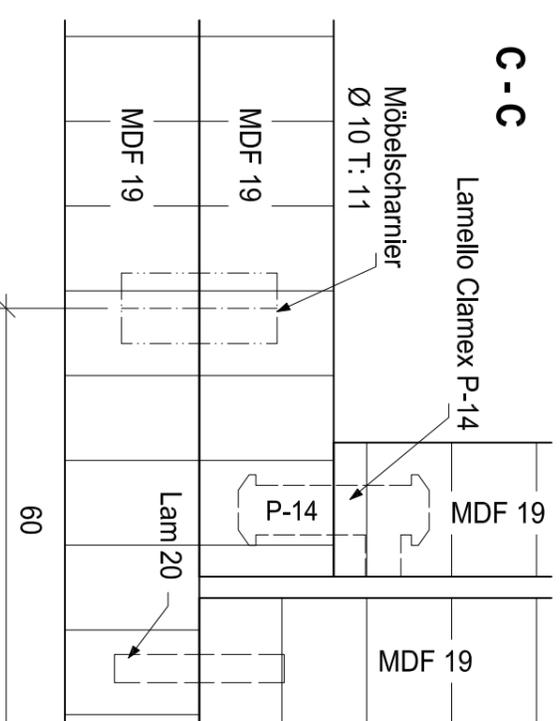
B - B



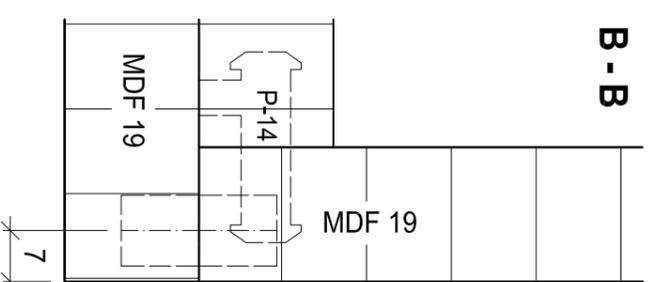
B - B



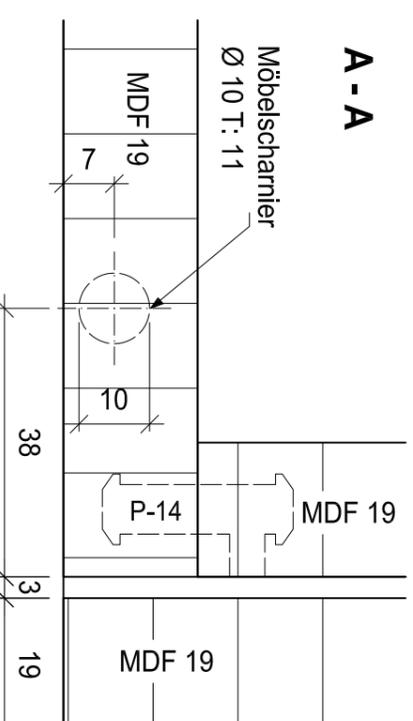
C - C



B - B



A - A



Teilprüfung

4

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 20_P.4

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangröße: 420 x 297 / A3

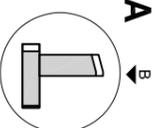
Datum: 14.01.2020

Gezeichnet: as

Abricht- und Dickenhobelmaschinen-Arbeit

A - A

Stationäre Maschinen
 Abrichthobelmaschine
 Dickenhobelmaschine



Handmaschinen
 Gehrungskreissäge
 Handoberfräse
 Handbohrmaschine

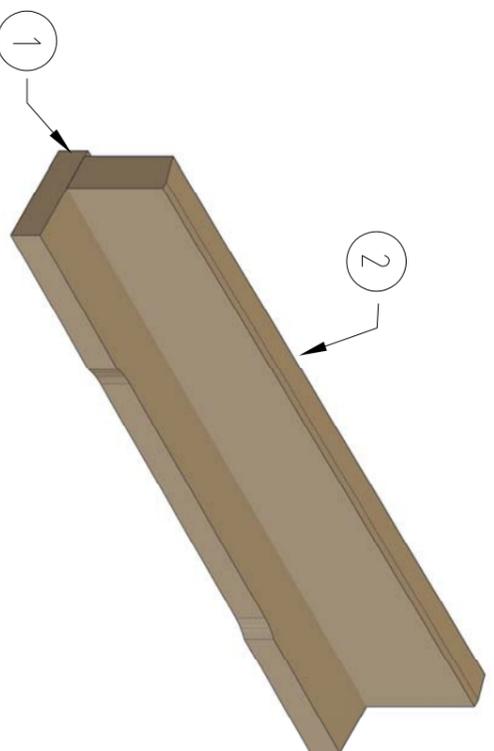
Arbeiten
 Abrichthobelmaschine
 Dickenhobelmaschine
 Bank
 Gehrungskreissäge
 Abrichthobelmaschine
 Handoberfräse
 Handbohrmaschine
 Bank

Abrichthobelmaschine	Friese abrichten / fügen
Dickenhobelmaschine	Auf Mass austobeln
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Gehrungskreissäge	Abhängen
Abrichthobelmaschine	Kontsch hobeln
	Fase hobeln
	Abgesetztes hobeln
Handoberfräse	Bettadbeschlag einlassen
Handbohrmaschine	Löcher Bettadbeschlag vorbohren
Bank	Fries 1 einhängen
	Kein Verputzen
	Kein Verfeinen

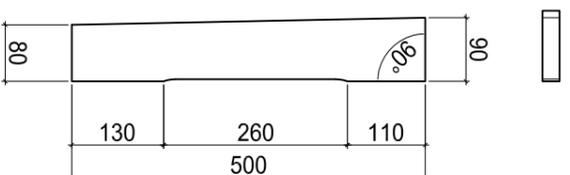
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries 1	N	1	500	90	24
Fries 2	N	1	500	90	30

Die Friese sind aus rohen ungehobelten Brettern auszuhobeln.

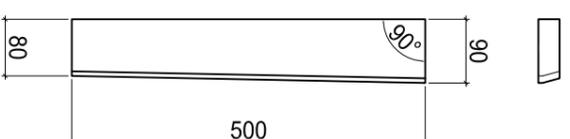
Probholz	N	1	500	60	24
Bettadenbeschläge		2	OPQ 49.210.11		
Schrauben Fries 1		2	Rks 5 x 20		
Schrauben Fries 2		4	Sks 3,5 x 30		



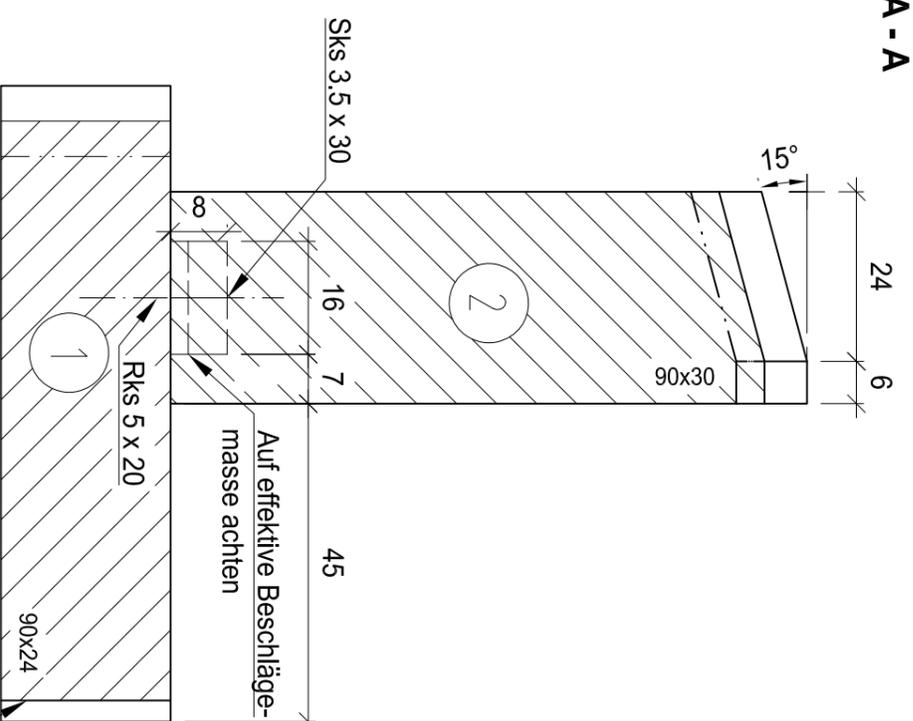
Fries 1



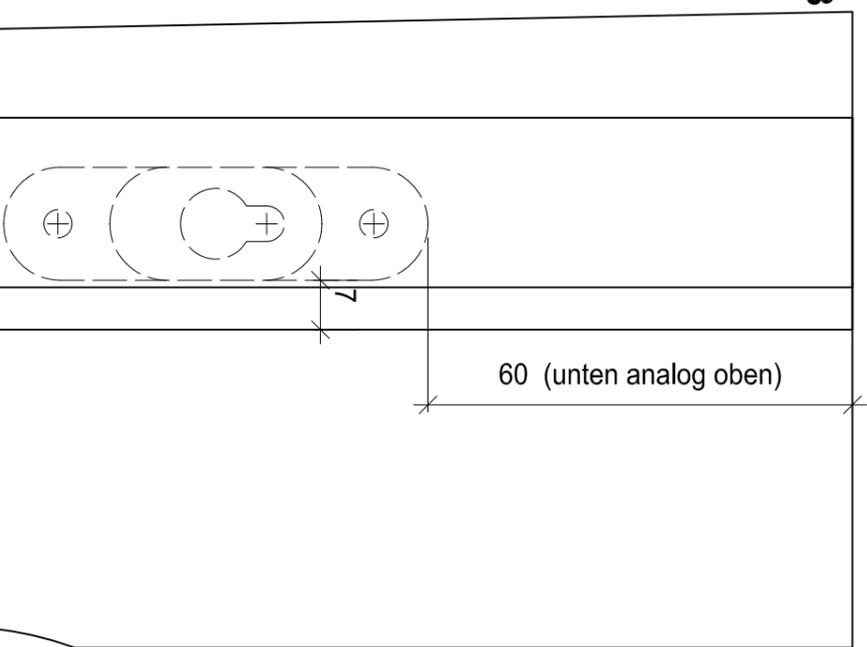
Fries 2



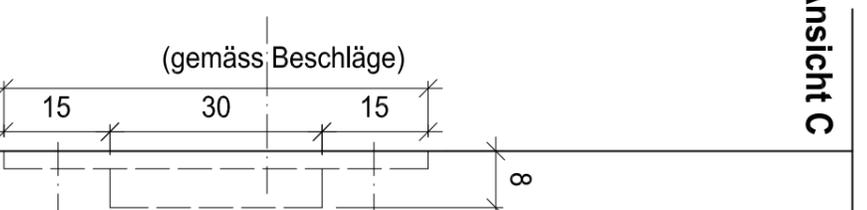
A - A



Ansicht B



Ansicht C



Teilprüfung

5

VSSM
 Verband Schweizerischer
 Schreinermeister
 und Wöbelabrücker

Aufgaben-Nr.:	20_P.5
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	14.01.2020
Gezeichnet:	as

Handarbeit

Handmaschine
Keine

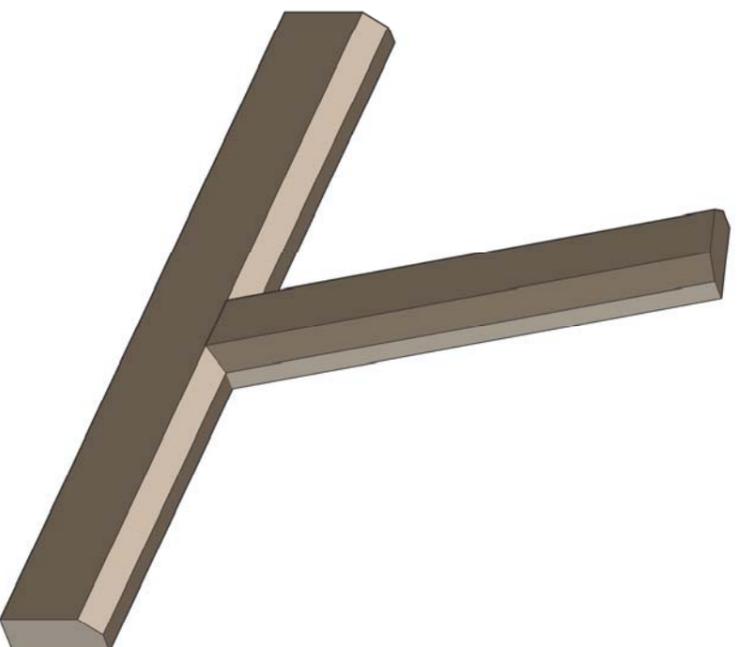
Handwerkzeug

Japansäge / Feinsäge
Stechbeitel
Handhobel

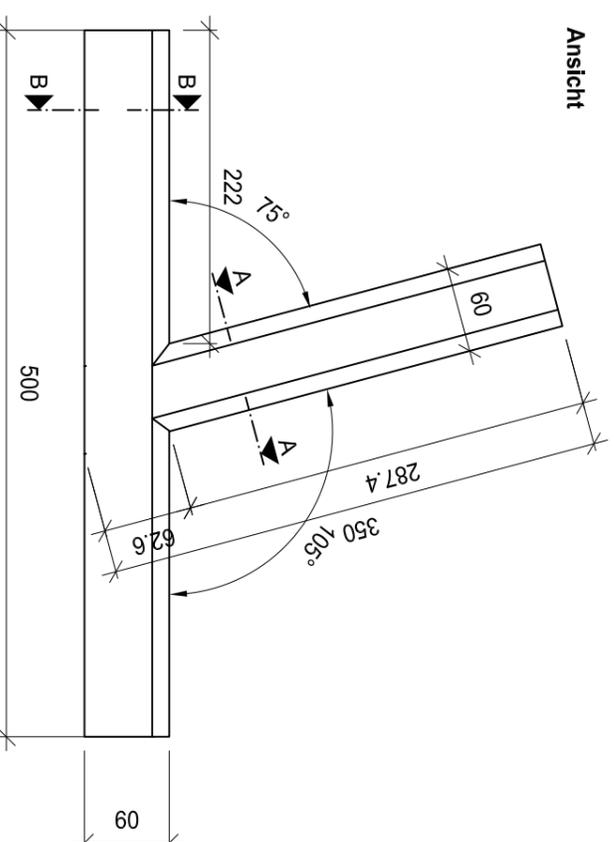
Arbeiten

Bank
Reissen (ohne Bewertung)
Sägen / Ablängen
Ausstechen
Fasen
Zusammenbau
Kein Verputzen
Kein Verleimen

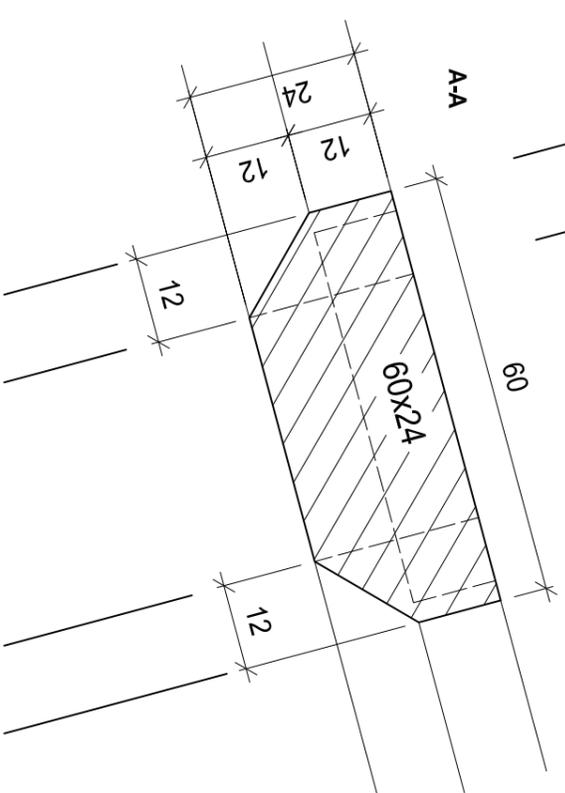
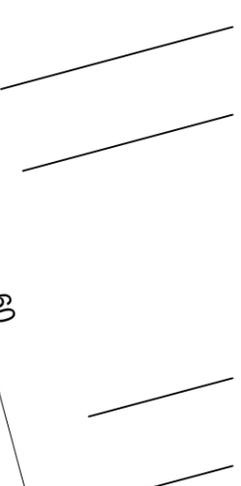
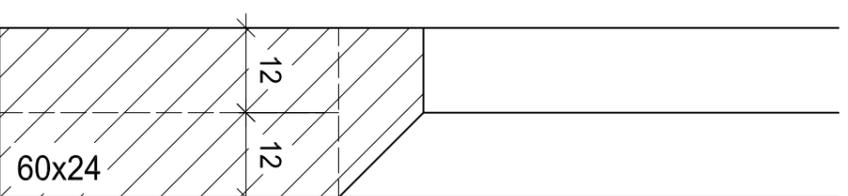
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries liegend	N	1	500	60	24
Schrägfries	N	1	350	60	24



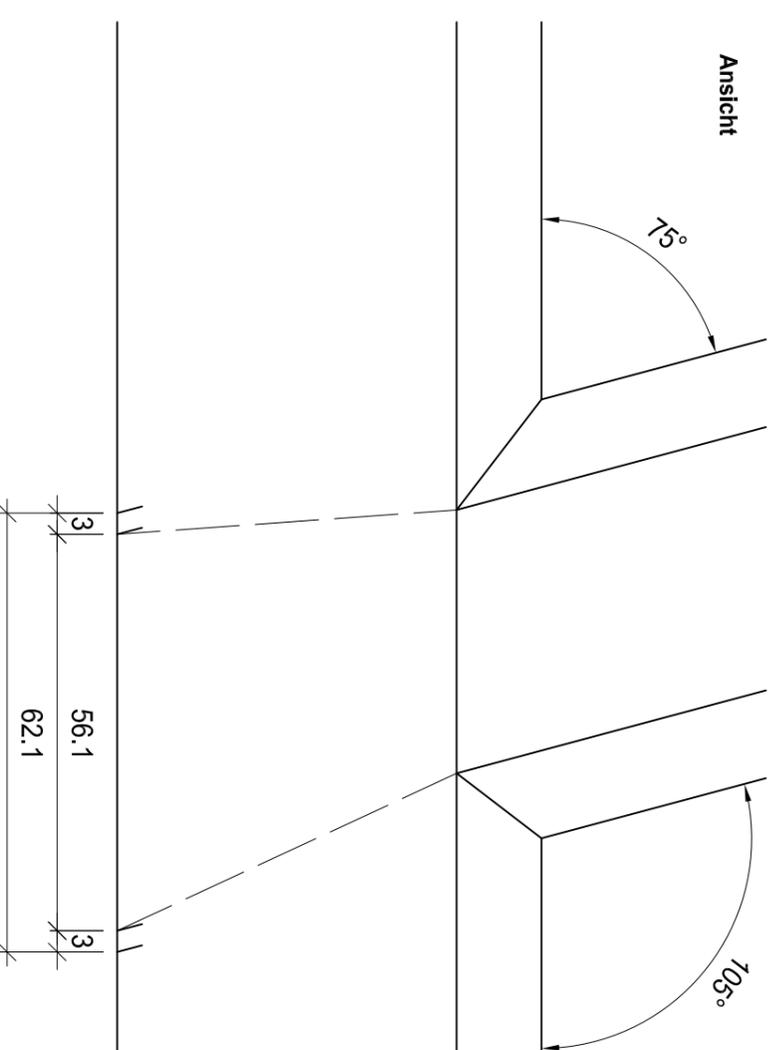
Ansicht



B-B



Ansicht



Teilprüfung

6

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelabkranten

Aufgaben-Nr.: 20_P.6

Massstab: 1:5 / 1:1

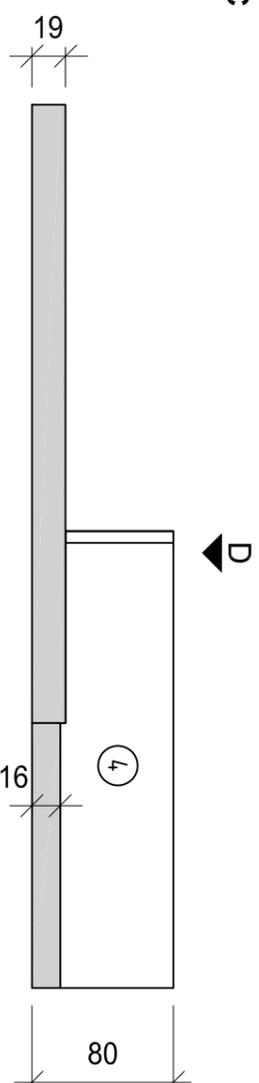
Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2020

Gezeichnet: as

Kreissägearbeit

Ansicht C



Stationäre Maschinen

Kreissäge A

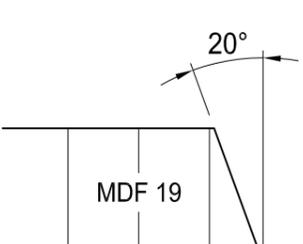
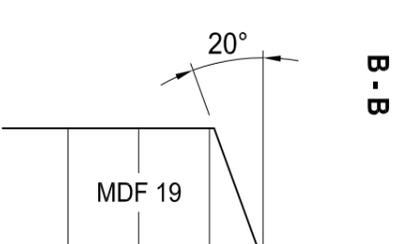
Handmaschinen

Nutfräsmaschine Lamello

Handwerkzeug

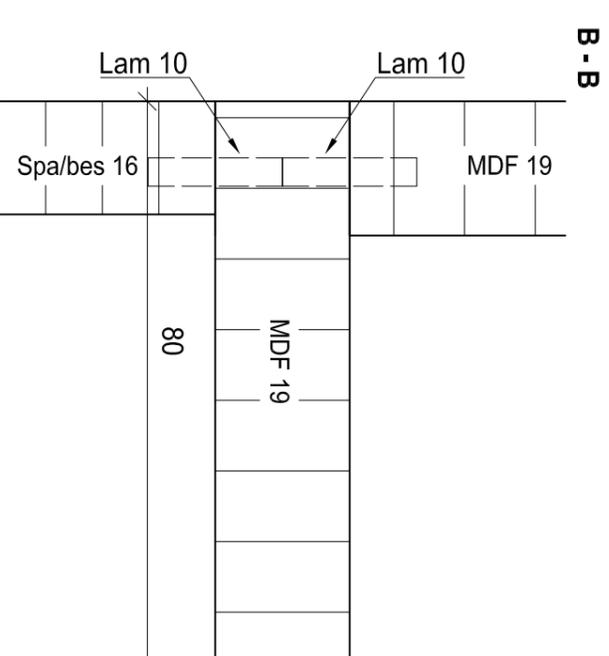
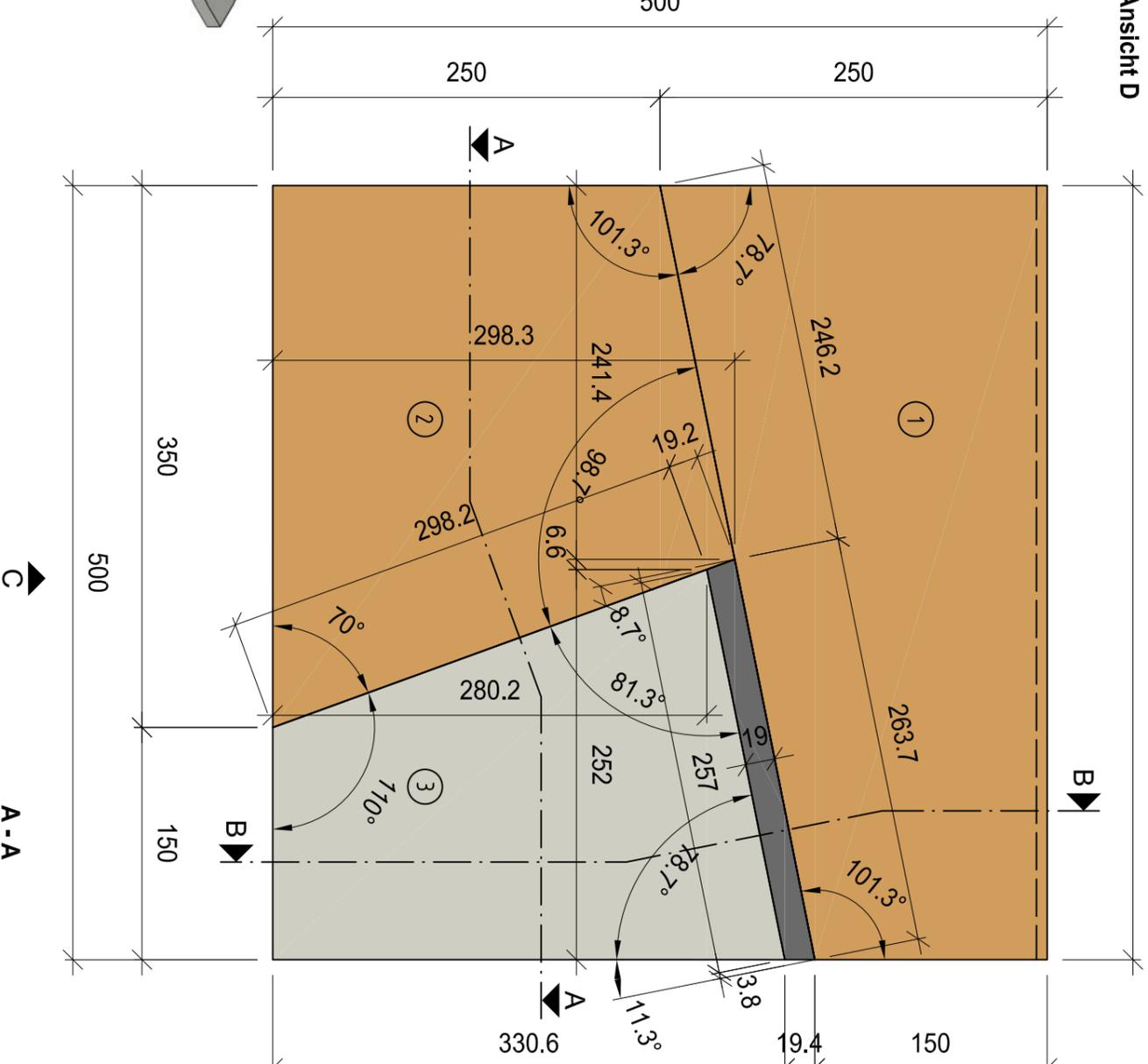
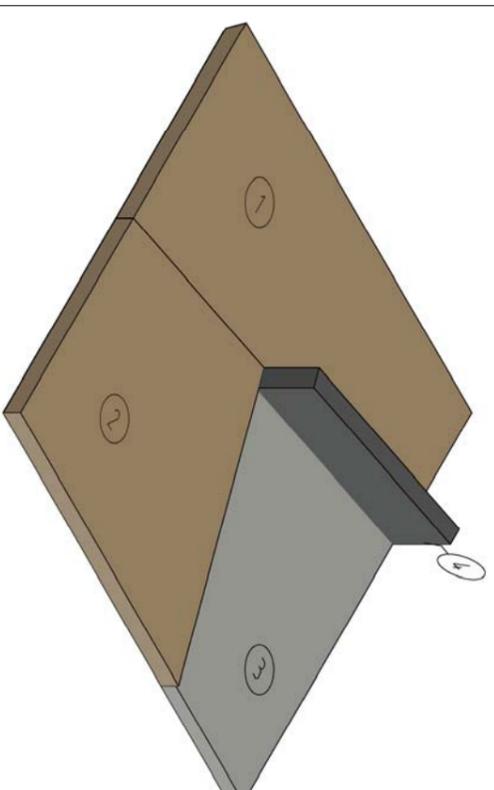
Schleifmittel

Ansicht D

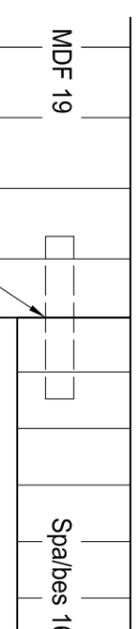


Arbeiten		Reissen (ohne Bewertung)
Bank		Platten zuschneiden
Kreissäge		Lamello Verbindungen fräsen
Nutfräsmaschine		Kanten leicht brechen
Bank		ausgenommen Stossfugen
		kein Flächenschliff
		kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Teil 1	MDF	1	500	250	19
Teil 2	MDF	1	350	298.3	19
Teil 3	Spa bes	1	330.6	252	16
Teil 4	MDF	1	263.7	80	19
Lamello 20		4			
Lamello 10		4			



A - A



Teilprüfung

7

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	20_P.7
Massstab:	1:4 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	14.01.2020
Gezeichnet:	as

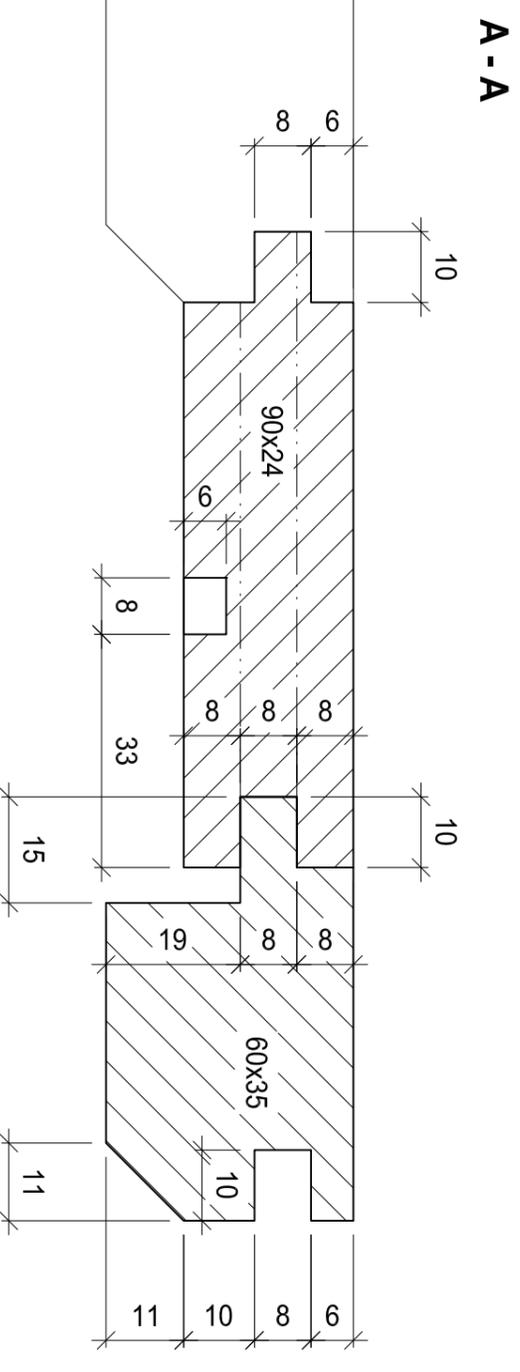
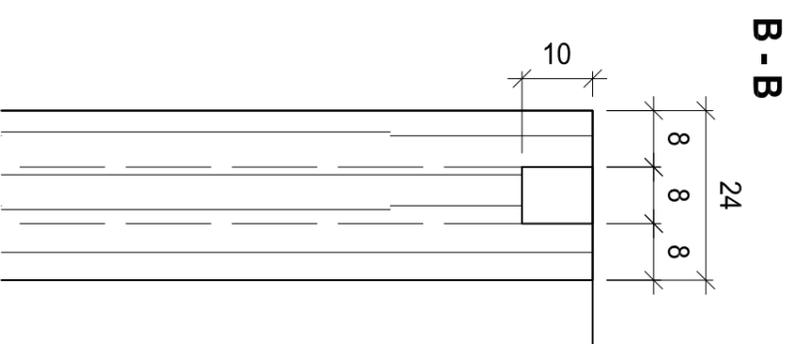
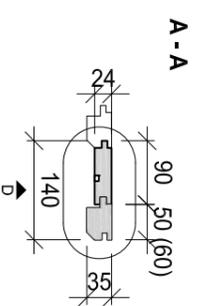
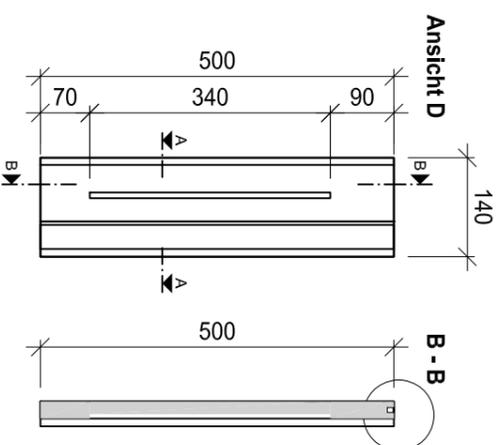
Kehlarbeit

Stationäre Maschinen

Kehlmaschine B

Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Ein- und auszufahrende Nut
Kehlmaschine	Nuten fräsen
	Fasen
	Fälzen
Bank	Keine Bankarbeit
	Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries 1	L	1	500	90	24
Fries 2	L	1	500	60	35
Probeholz	N	1	500	90	24
Probeholz	N	1	500	60	35
Stossholz	N	1	550	120	24



Teilprüfung

8

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	20_P.8
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	14.01.2020
Gezeichnet:	as

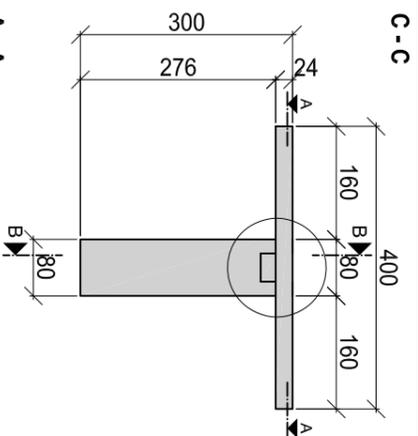
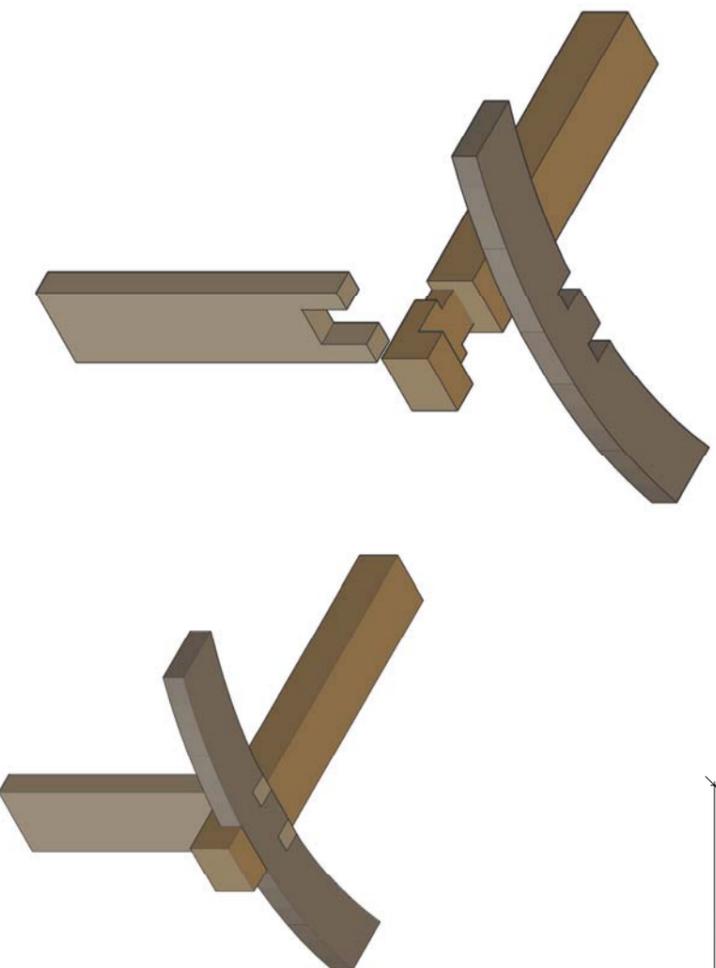
Bandsägearbeit

Stationäre Maschinen

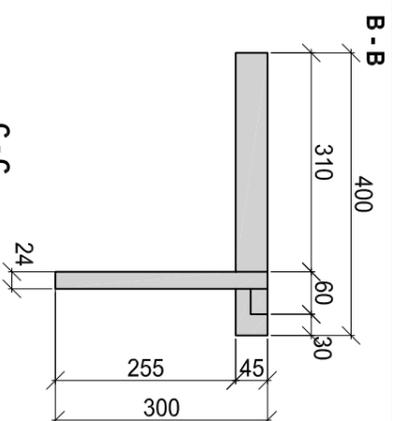
Bandsäge

Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Knotenteile sägen
Bandsäge	Schweifung sägen
	Überplattung sägen
Bank	Keine Bankarbeit
	Kein Verputzen

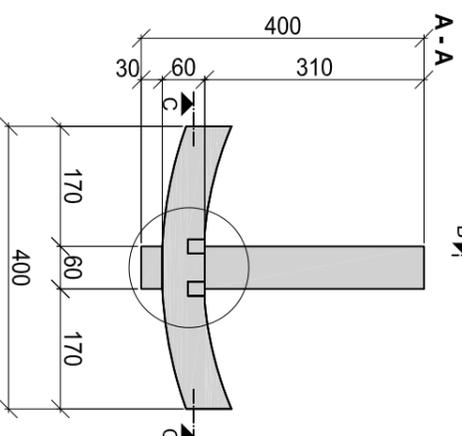
Werkstoffliste	Mat.	Sik.	Länge	Breite	Dicke
Fries liegend	N	1	400	60	45
Fries stehend	N	1	300	80	24
Rundsteg	N	1	400	110	24



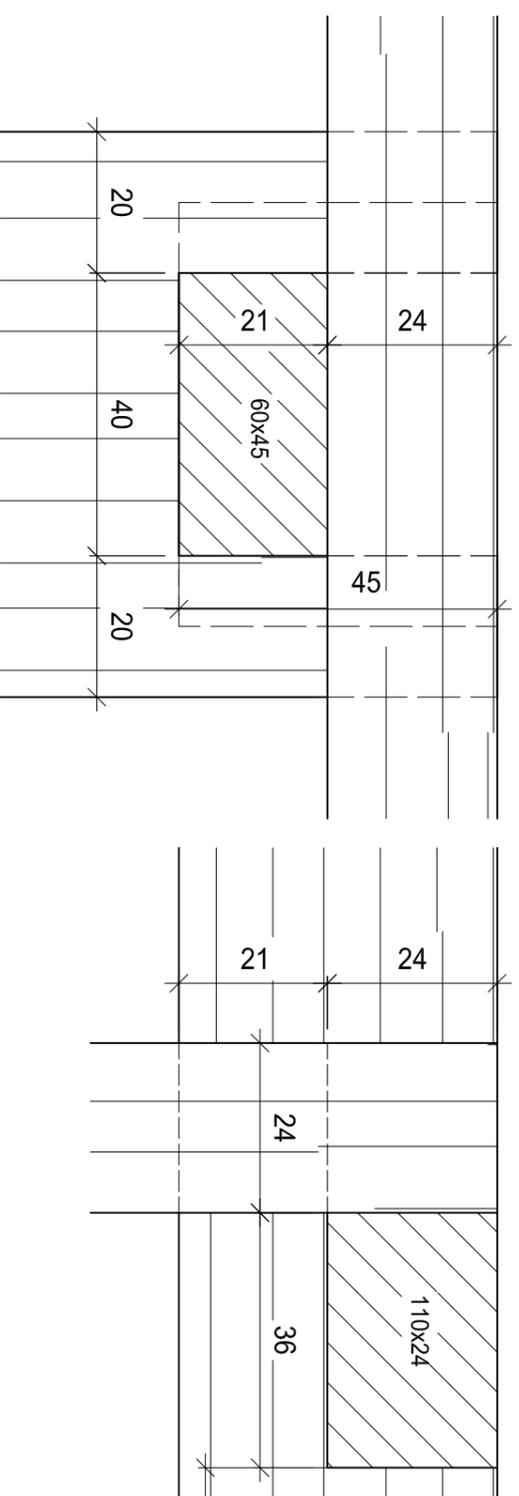
C - C



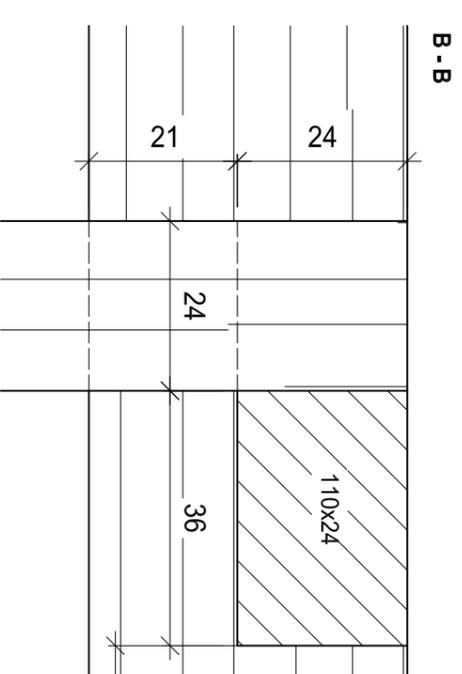
B - B



A - A



C - C



B - B

Reiss-Schablone wird durch die Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt.

Teilprüfung

9

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Wöbelabkranten

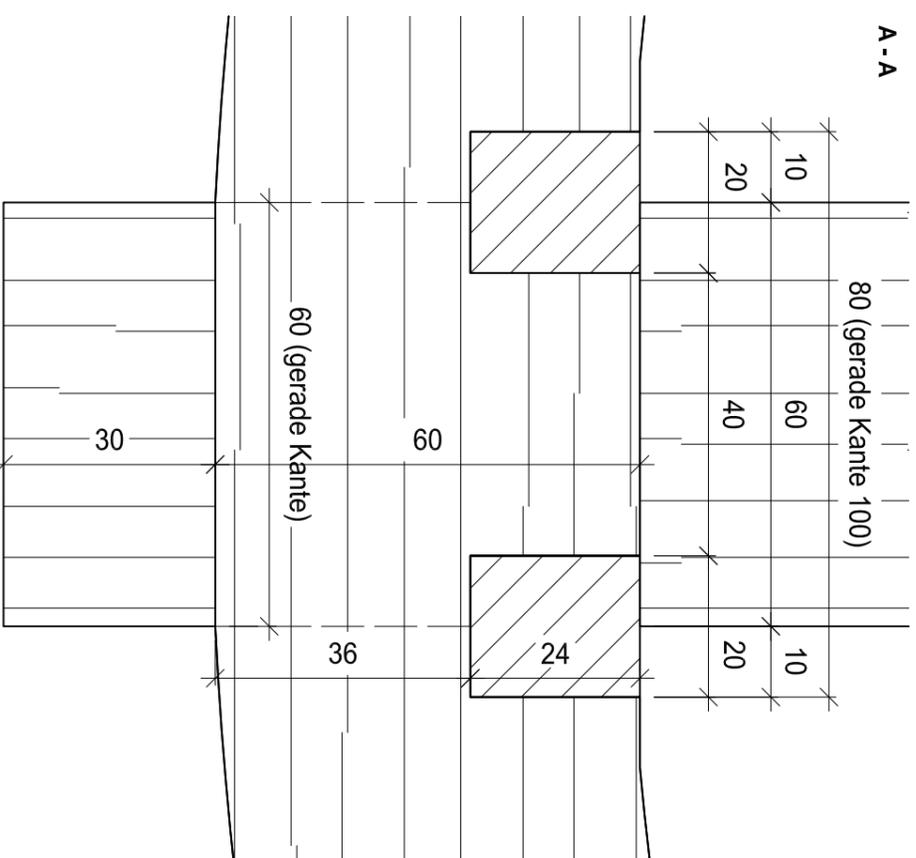
Aufgaben-Nr.: 20_P.9

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2020

Gezeichnet: as



A - A

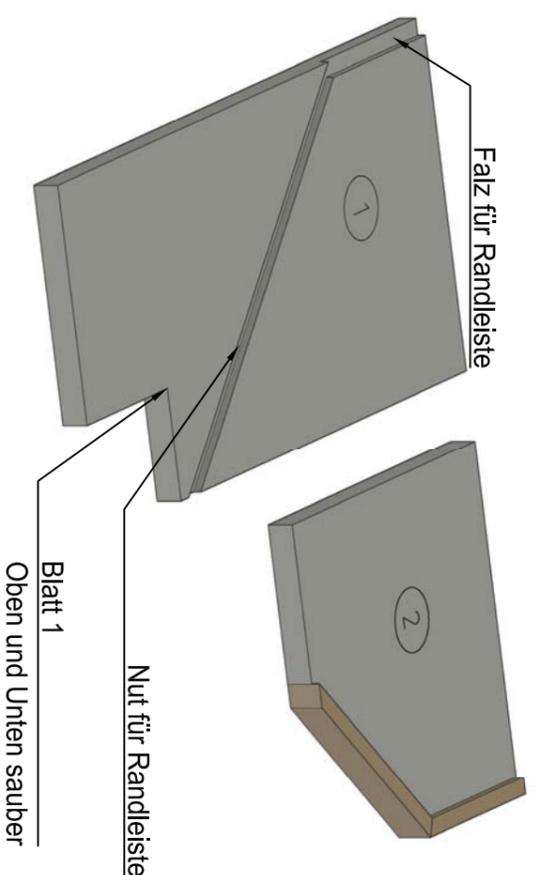
Platte mit Randleiste

Stationäre Maschinen
 Kreissäge B

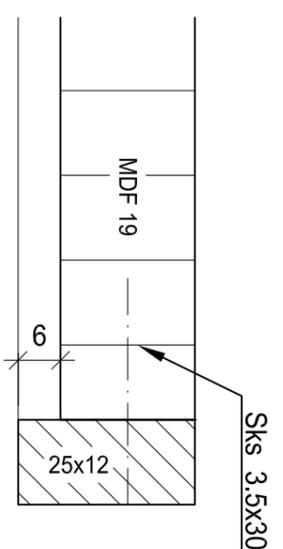
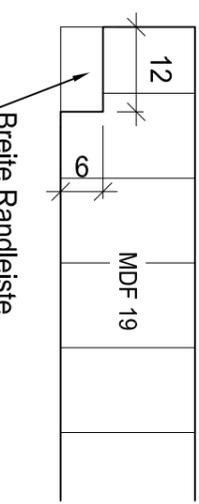
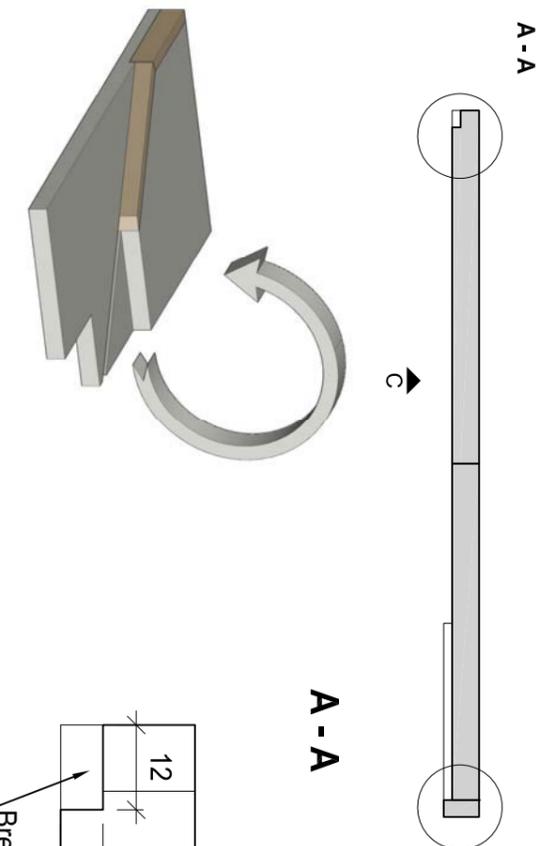
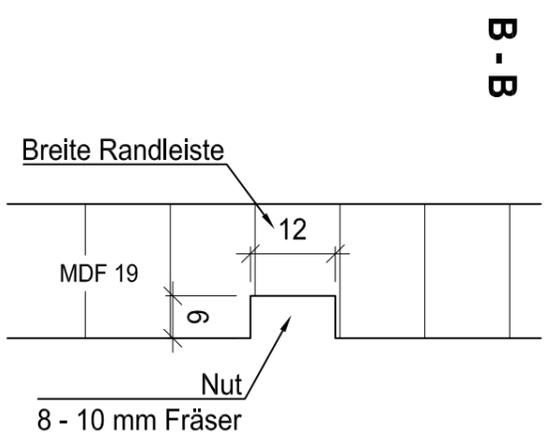
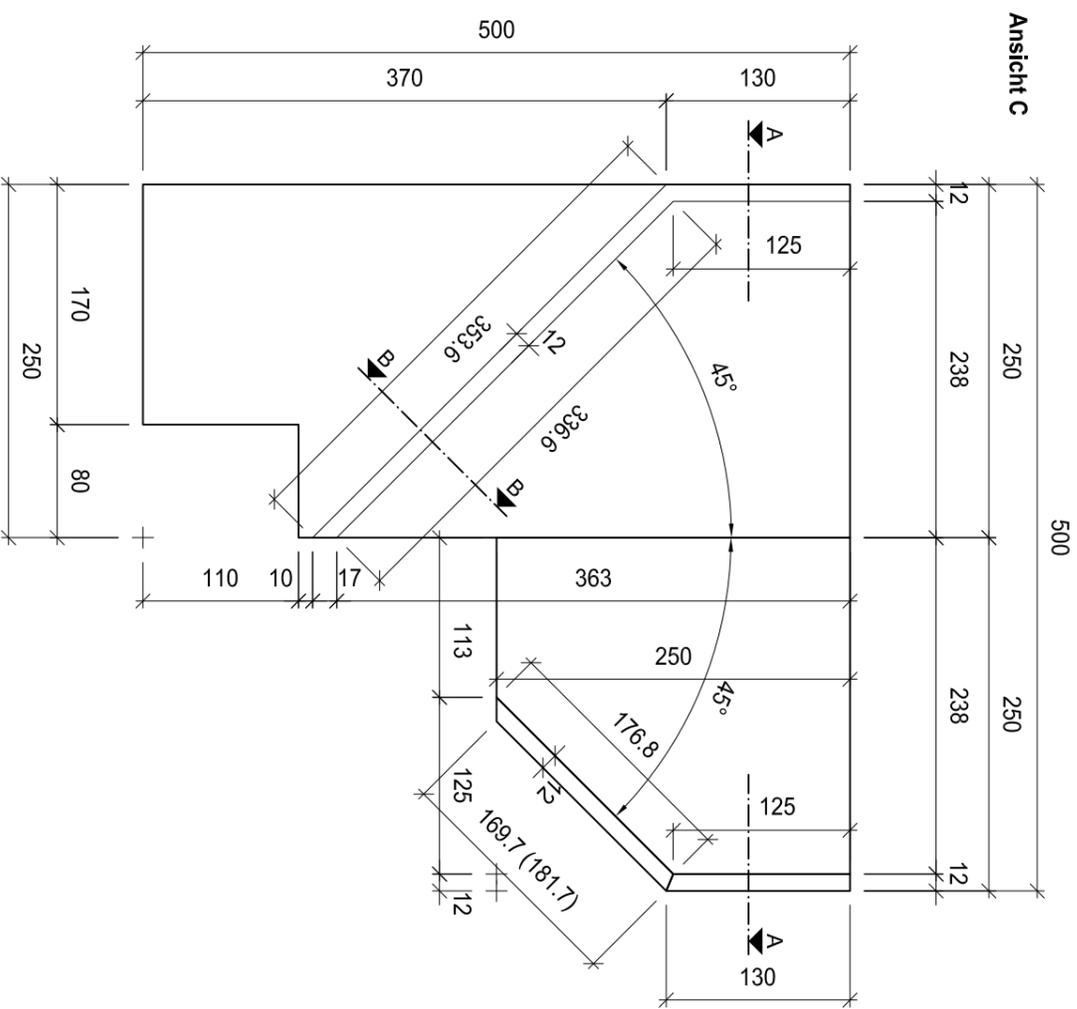
Handmaschinen
 Handoberfräse B
 Gehrungskreissäge
 Handbohrmaschine
 Stichsäge

Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Platte zuschneiden
Kreissäge	Ausschnitt einschneiden
Stichsäge	Ausschnitt nachbearbeiten
Handoberfräser	Nuten / Fäzen
Gehrungskreissäge	Randleiste zuschneiden
Handbohrmaschine	Schraubenlöcher bohren
Bank	Randleiste montieren
Schleifen von Hand	Evl. Ausschnitt nachbearbeiten
	Kante, Falz, Nut und Randleiste schleifen und verputzen
	MDF-Flächen nicht geschliffen
	Kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt 1	MDF	1	500	250	19
Blatt 2	MDF	1	250	238	19
Randleiste	L	1	380	25	12
Führungsschiene	MDF	1	700	120	5-8
Schrauben Sks		4	3.5 x 30		



Blatt 1
 Oben und Unten sauber



10

Teilprüfung
 Verband Schweizerischer
 Schreinermeister
 und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	20_P.10
Massstab:	1:5 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	14.01.2020
Gezeichnet:	as