

Furnierarbeit

Stationäre Maschinen

Furnierfügemaschine
Furnierpresse
Bandschleifmaschine
Formattieren

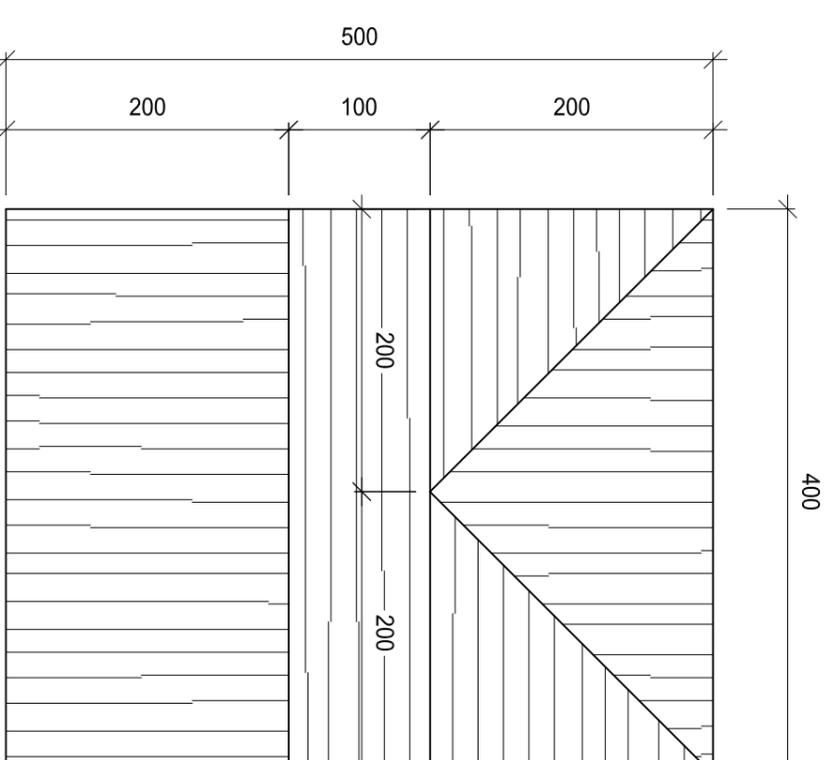
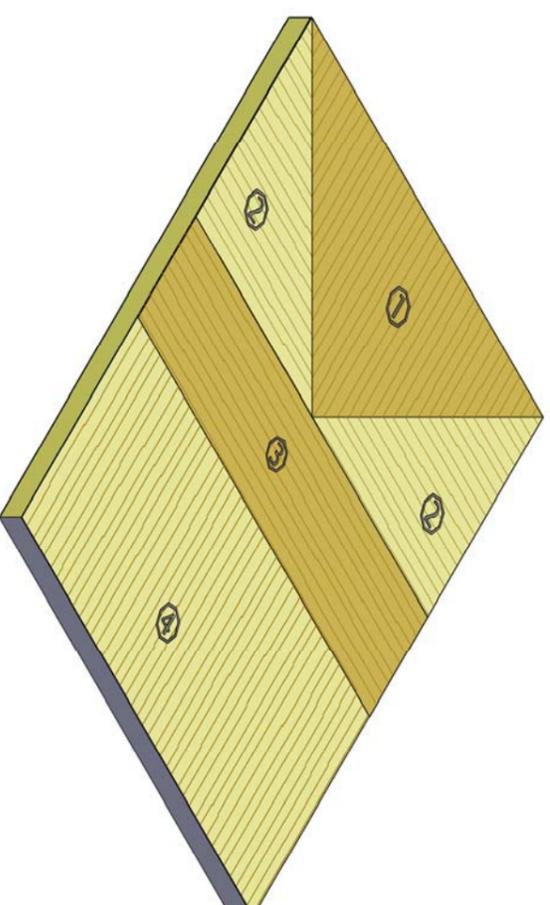
Handmaschinen

Schleifmaschine

Arbeiten

Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Furnier zuschneiden
Furnierfügemaschine	Furnier zusammensetzen
Bank	Leim auftragen, pressen
Furnierpresse	Furnier bündig abstossen
Bank	Formattieren
Maschinelles Formattieren	Formattieren
Bandschleifmaschine	vordere Fläche schleifen
Handschleifmaschine	vordere Fläche schleifen
Bank	Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Sik.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	500	400	19
Teil 1 dunkel	Fur	1	200	400	0.6 - 0.9
Teil 2 hell	Fur	2	200	200	0.6 - 0.9
Teil 3 dunkel	Fur	1	400	100	0.6 - 0.9
Teil 4 hell	Fur	1	200	400	0.6 - 0.9
Gegenzug	Fur	1	500	400	0.6 - 0.9



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 15a-P.1

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 27.01.2015

Gezeichnet: ls

1

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Einpassarbeit

Handmaschinen:

Stichsäge A	
Bohrmaschine A	

Handwerkzeug:

Parallelanreisser	
Handwerkzeug	

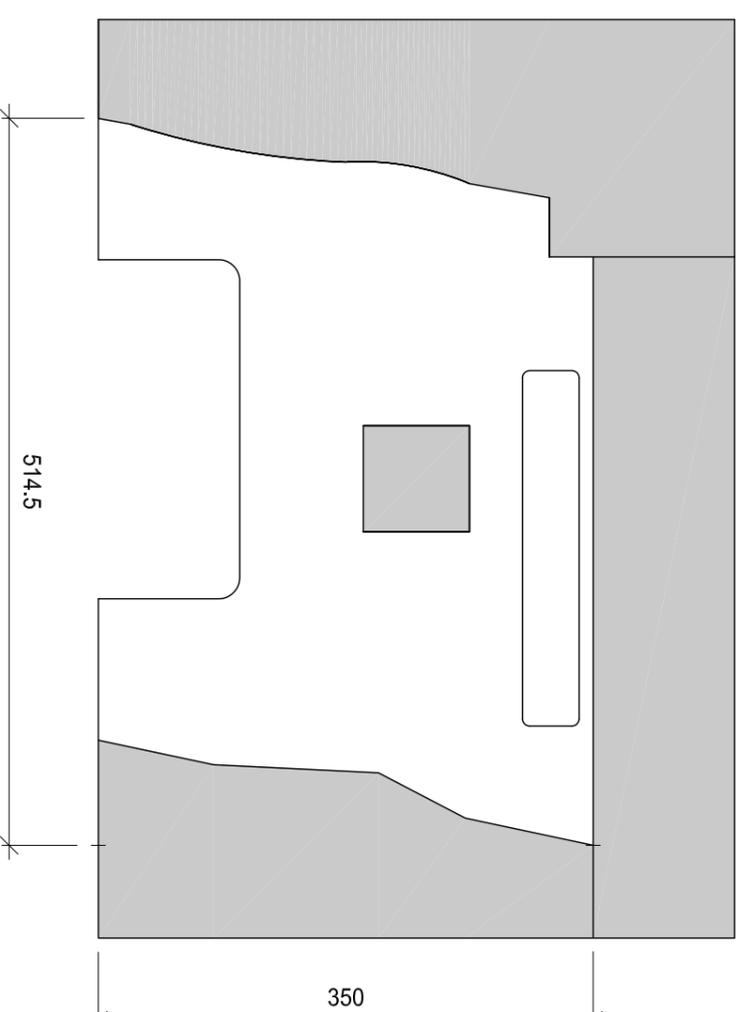
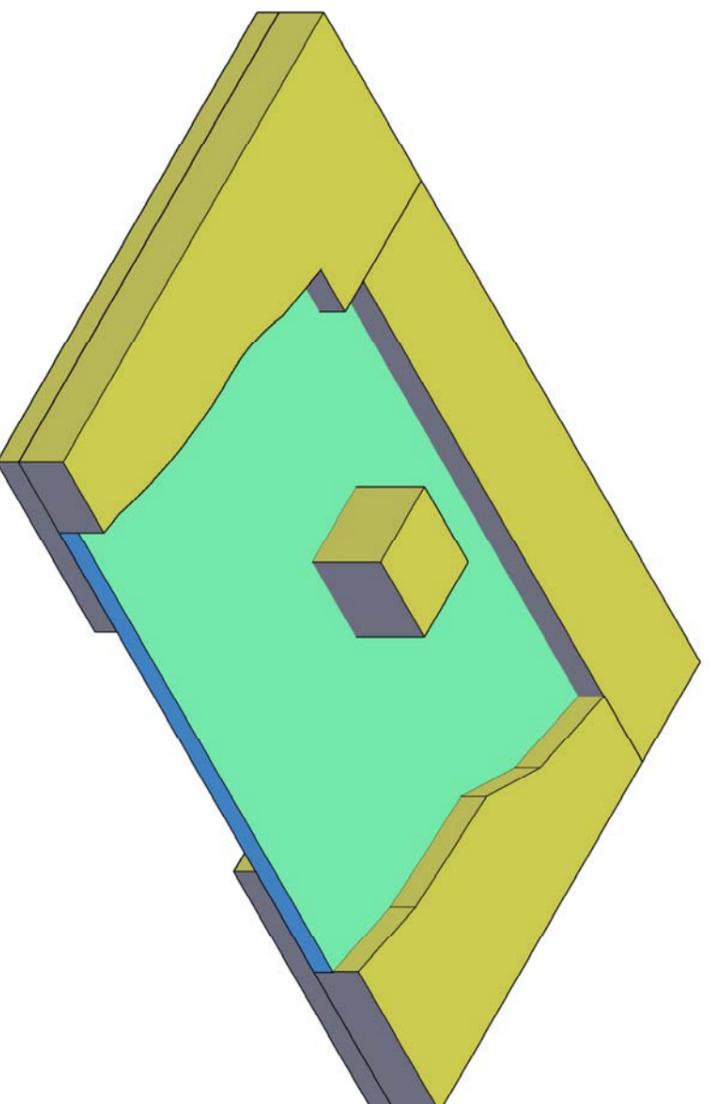
Arbeiten:

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
	Schablonen einpassen
	Schablonen auf Abdeckung übertragen
	Dose übertragen
	Loch für Stichsäge bohren
	Abdeckung zuschneiden
	Abdeckung einpassen
	kein Verputzen

Werkstoffliste

Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Schablonen	MDF	2 350	200	5
Abdeckung weiss bes.	Spaßes	1 514.5	350	16

(oben sichtbar - unten nicht sichtbar)



2

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 15a-P.2 'Nr. 1'

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297

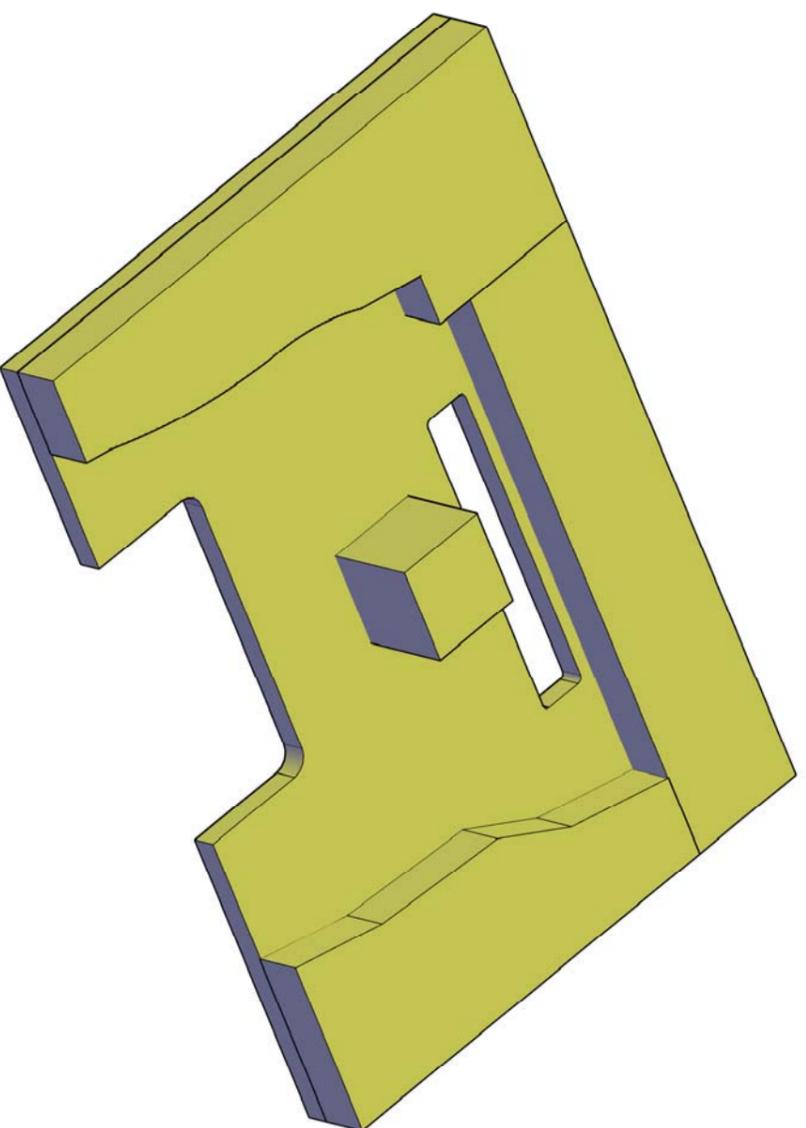
Datum: 27.01.2015

Gezeichnet: ls

Einpassarbeit

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Grundplatte	MDF	1	650	450	19
Anschlag links*	MDF	2	450	168	19
Anschlag rechts*	MDF	2	350	140	19
Anschlag hinten*	MDF	2	482	100	19
Dose	L	1	75	75	75

*Die Anschläge nach dem Zuschneiden aufeinander leimen und nachher bearbeiten.



Nur für die interne
Schablonenherstellung

2

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	15a-P.2 'Nr. 2'
Massstab:	1:5
Plangrösse:	420 x 297
Datum:	27.01.2015
Gezeichnet:	ls

Schieber

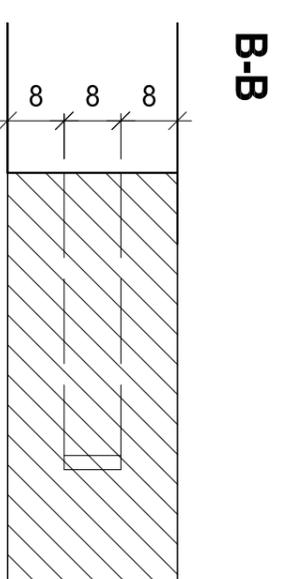
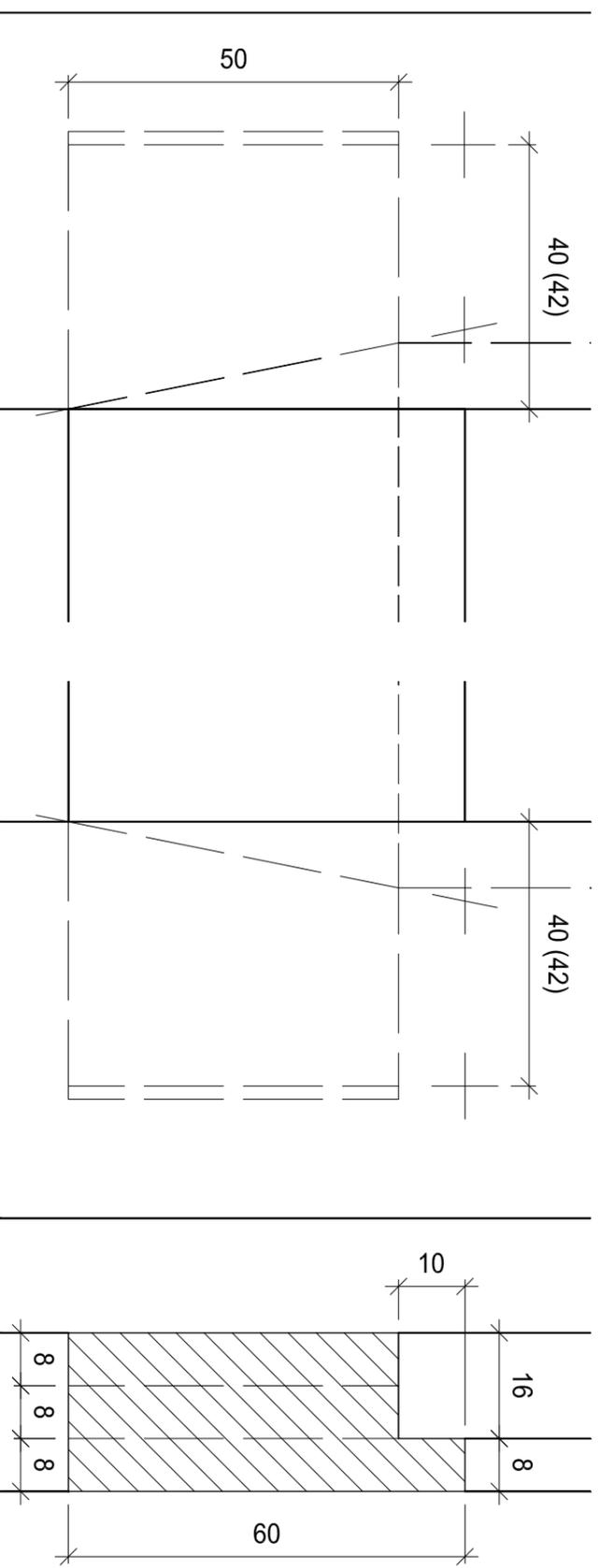
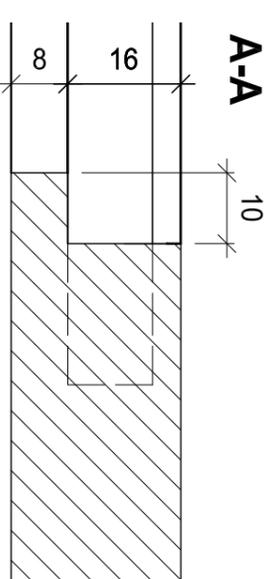
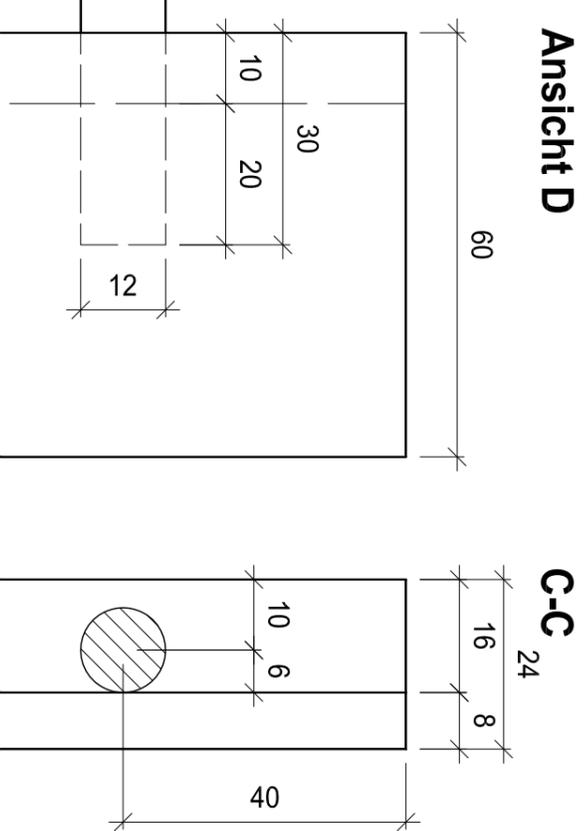
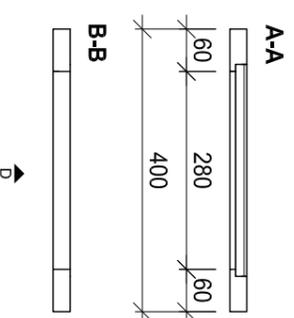
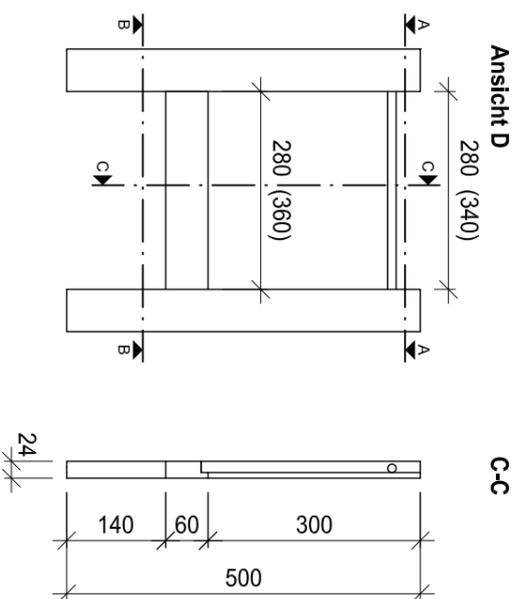
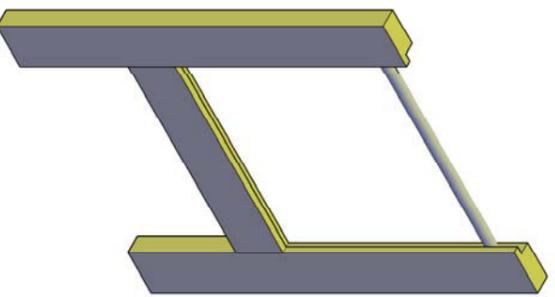
Arbeiten mit stationären Maschinen

Kehlmaschine A
Langlochbohrmaschine / Kettenstimmer

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)
Langlochb. / Kettenst. Zapfenlöcher stemmen
Langlochbohrmaschine Dübellöcher bohren
Kehlmaschine A Zapfen fräsen
Bank Fälzen (ein- und ausfahren)
Verbindungen fertig stellen
Zusammenstecken (ohne Leim)
Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries	L/N	2	500	60	24
Traverse	L/N	1	360	60	24
Dübelstab Buche glatt,	BU	1	OPO	99.100.93	
340 mm, Ø 12 mm	N	1	450	120	24
Stossholz	N	1	450	60	24
Probholz	N	1	450	60	24



Achtung, abgesetzte Bearbeitungen an Hobel- und Kehlmaschinen dürfen nur unter Aufsicht einer Fachperson durchgeführt werden!

3

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Der Schreiner
Ihr Mäcster
schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 15a-P.3

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 27.01.215

Gezeichnet: ls

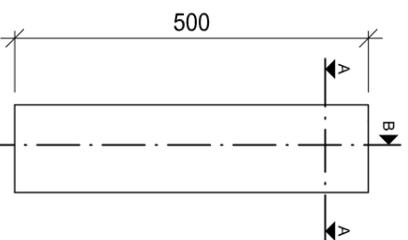
Installationskanal

Handmaschinen
 Handoberfräse A
 Bohrmaschine B

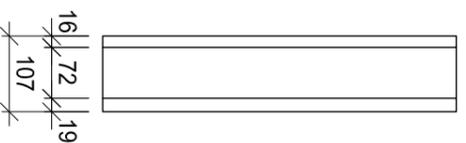
Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Bettladeschlag einlassen
Handoberfräse	Fälzen
Bohrmaschine	Löcher Bettladeschlag vorbohren
	Löcher Rückwand bohren
Bank	Schrauben Rückwand versenken
	Rückwand mit Seiten verschrauben
	Bettladeschlagverbindung
	Front einhängen
	Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Front	MDF	1	500	124	19
Rückwand	MDF	1	500	108	16
Seiten	N	2	500	80	20
Probholz	N	1	450	80	20
Bettladeschläge		4	OPÖ 49.210.11		
Schrauben Front		4	Rks 5 x 25		
Schrauben Front		8	Sks 4 x 16		
Schrauben Rw		8	Sks 3.5 x 35		

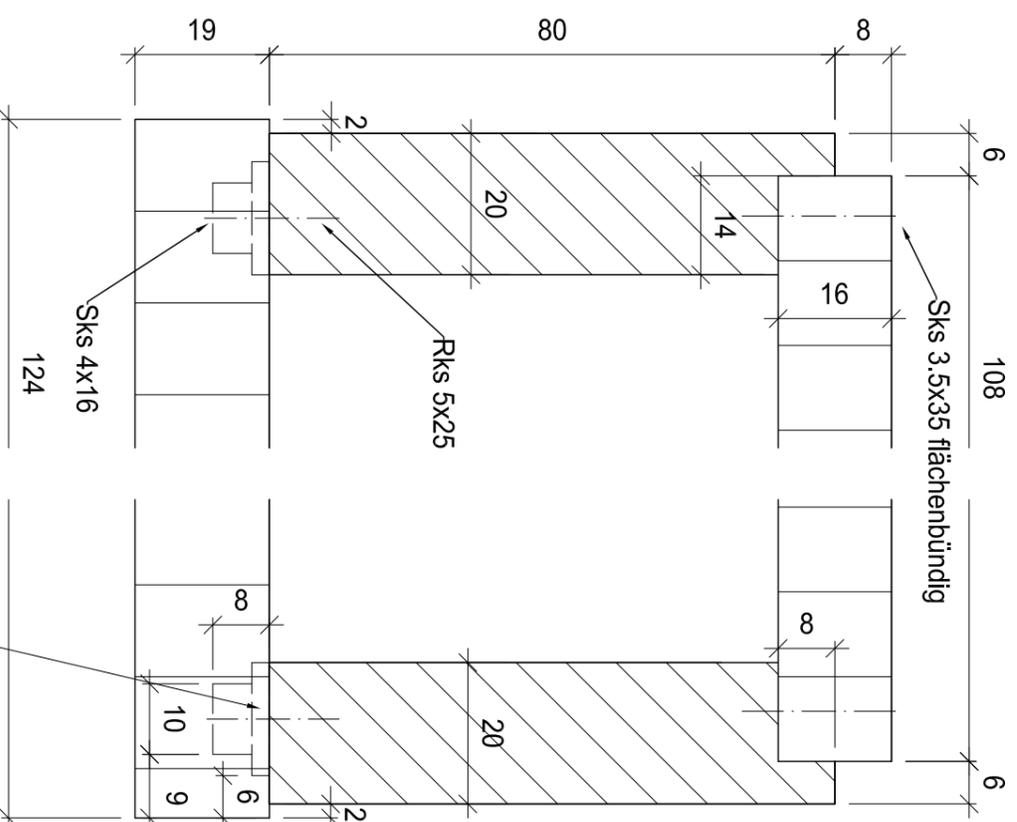
Ansicht C



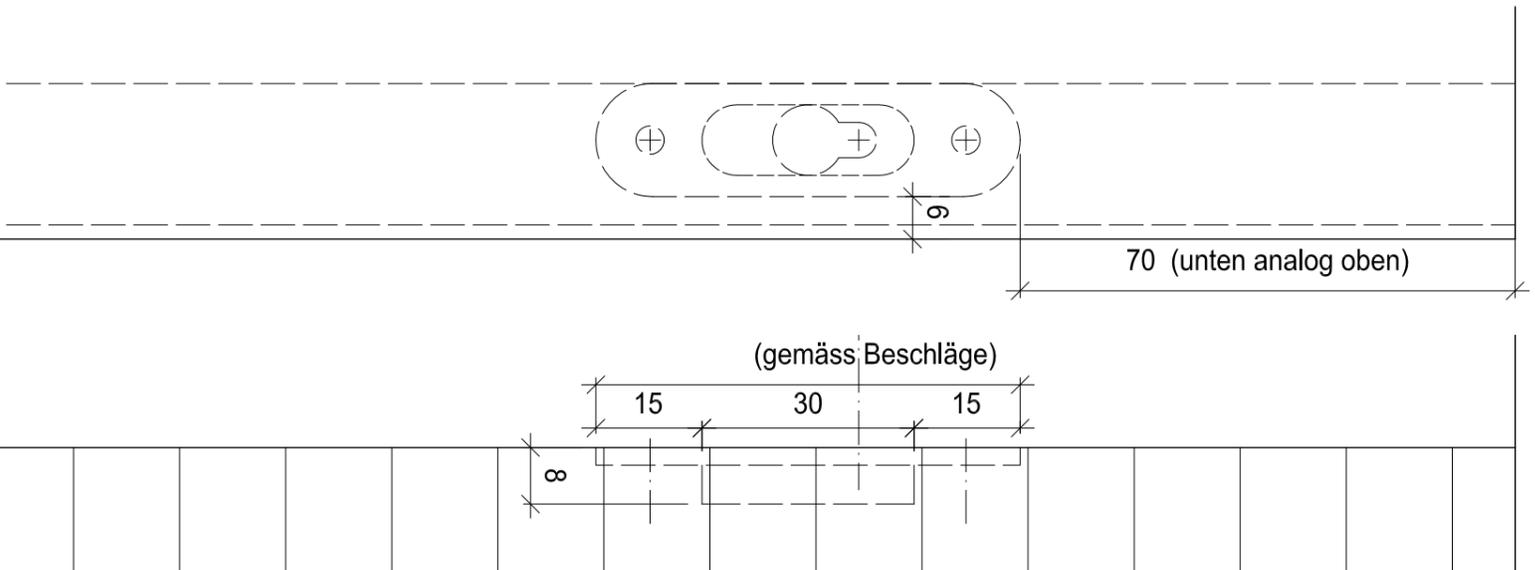
B-B



A-A



Ansicht C



B-B



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
 6. Semester

4



Verband Schweizerischer Schreinermeister
 und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 15a-P.4

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 27.01.2105

Gezeichnet: ls

Säule / Lisene

WG Seitenfrieze

Stationäre Maschinen
 Abricht Hobelmaschine
 Dickenhobelmaschine

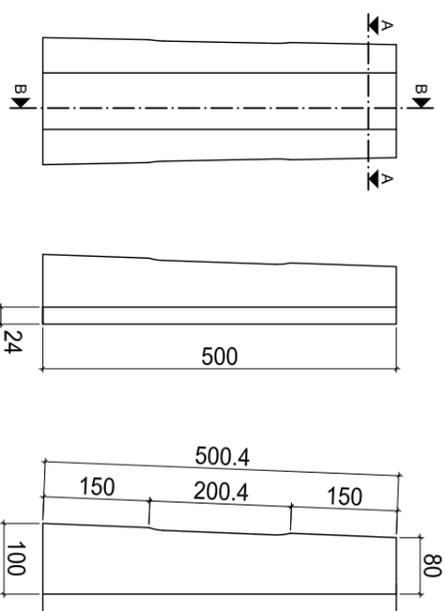
Ansicht D

B-B

Ansicht C

Handmaschinen

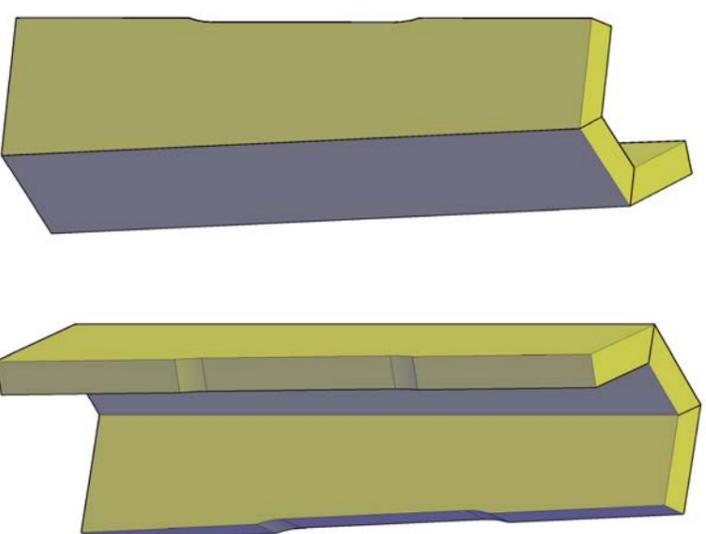
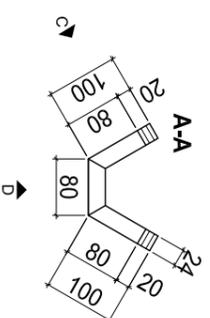
Gehrungskreissäge
 Nutfräsmaschine Lamello A



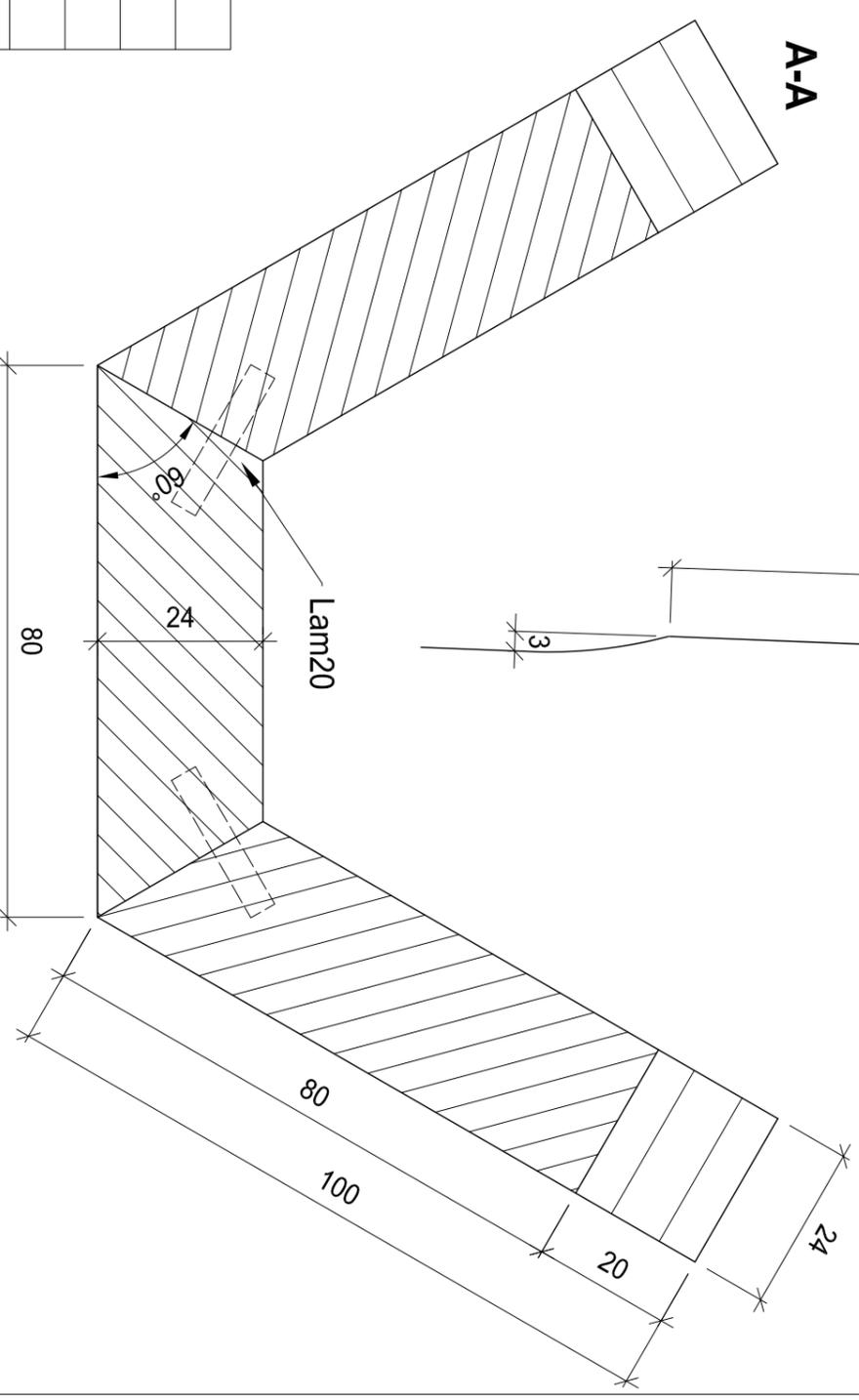
Arbeiten

Abricht Hobelmaschine Frieße abrichten / fügen
 Dickenhobelmaschine Aushobeln
 Bank Reissen (**ohne Bewertung**)
 Gehrungskreissäge Ablängen
 Abricht Hobelmaschine Schräge hobeln an Seitenfrieße
 Abgesetztes Hobeln
 Gehrung hobeln
 Nutfräsmaschine Lamello Verbindungen fräsen
 Bank Zusammenstecken (**ohne Leim**)
 Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Seitenfrieße	N	2	500	100	24
Mittelfries	N	1	500	80	24
Die Frieße sind aus rohen, ungehobelten Brettern auszuhobeln.					
Probeholz	N	1	450	80	24
Lamello 20		6			



A-A



Hinweis

Hobele zuerst die Schrägen und nachher die Gehrungen. Somit können die Teile besser gehalten werden.

Durch das beidseitig abgesetzte Hobeln ergeben sich konische Längsschnitte. Die 3 mm Absatztiefe ist am tiefsten Punkt zu erreichen.

Achtung, abgesetzte Bearbeitungen an Hobel- und Kehlmaschinen dürfen nur unter Aufsicht einer Fachperson durchgeführt werden!

5

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
 6. Semester

Aufgaben-Nr.: 15a-P.5

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangröße: 420 x 297

Datum: 27.01.2015

Gezeichnet: ls

Der Schreiner
 Ihr Macher
 schreiner.ch

Verband Schweizerischer Schreinermeister
 und Möbelfabrikanten

Überplattung mit Versatz

Handmaschinen
Handoberfräse B

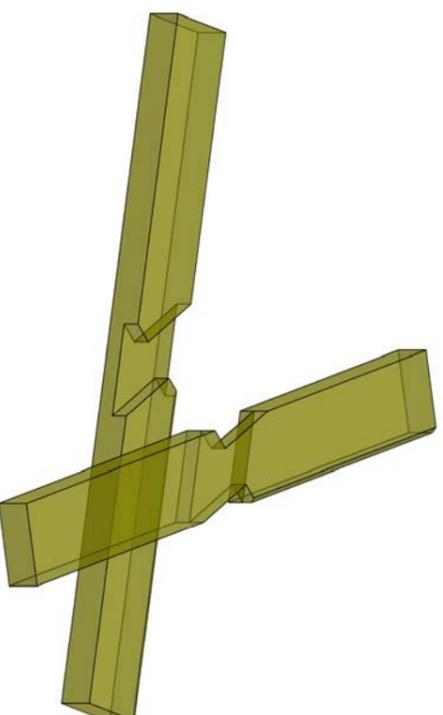
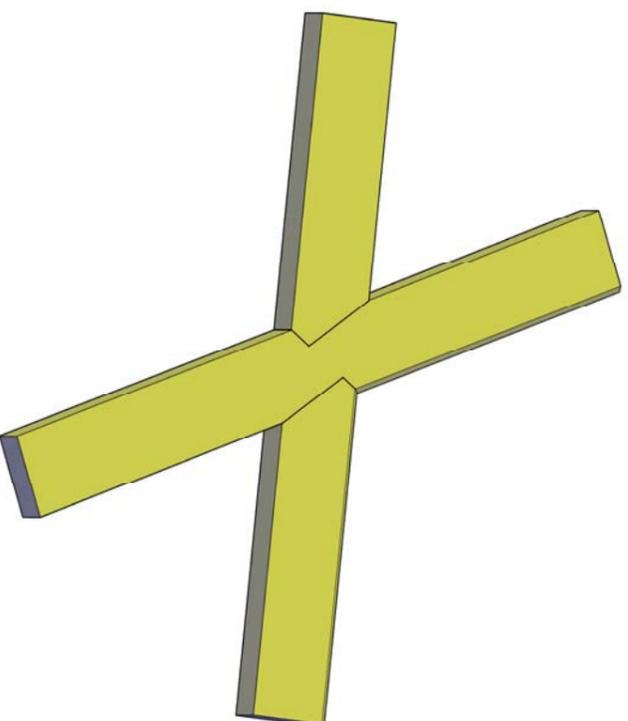
Vorarbeiten und Arbeiten von Hand

Japansäge / Feinsäge
Stechbeitel
Handhobel

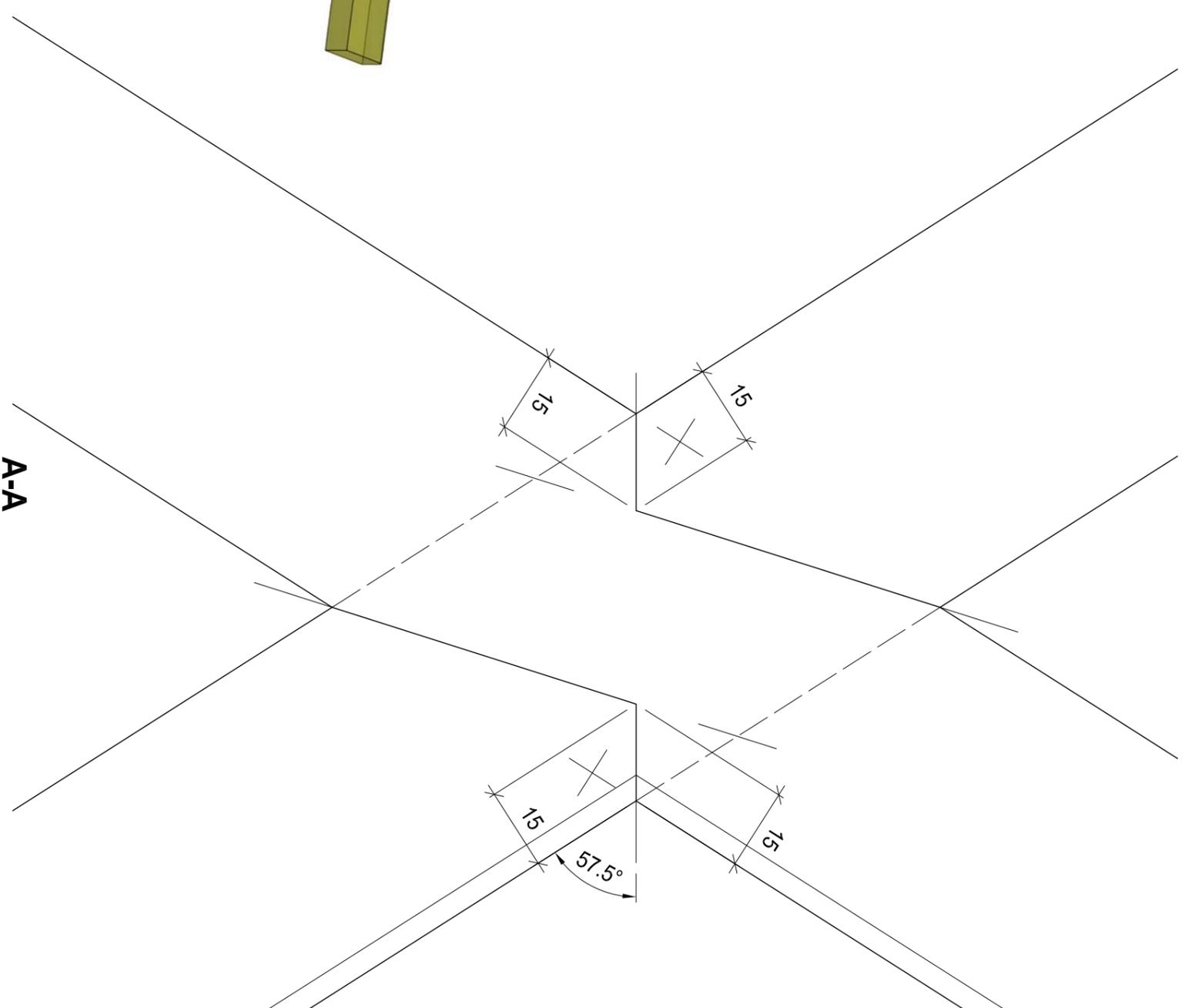
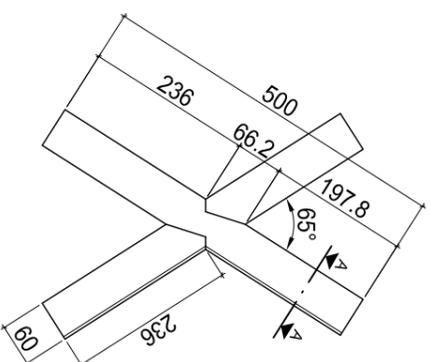
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Handoberfräse	Überplattungs-Grund ausfräsen
Japansäge / Feinsäge	Absetzungen sägen
Stechbeitel	Überplattung ausstechen
Handhobel	Versatz ausstechen
Bank	Fasen
Bank	Zusammenstecken (ohne Leim)
	Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries	N	2	500	60	24
Probholz	N	1	450	60	24



Draufsicht



6

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 15a-P.6

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 27.01.2105

Gezeichnet: ls

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Kreissägearbeit

Stationäre Maschinen

Kreissäge A

Handmaschinen

Nutfräsmaschine Lamello B

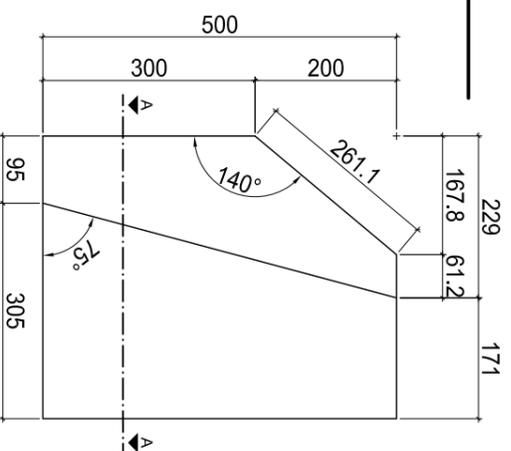
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Kreissäge	Platten bearbeiten
Nutfräsmaschine Lamello	Verbindungen fräsen
Bank	Vor dem Verleimen Experten zeigen
	Gesamthaft verleimen
	(verleimen mit Klebeband erlaubt)
	Kanten brechen
	kein Flächenschliff

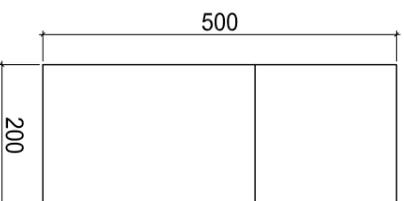
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
1. Frontteil links	MDF	1	500	229	19
2. Frontteil rechts	Spa/bes	1	500	305	16
3. Seite oben und unten*	MDF	1	650	200	19

* Die Seite ist nach dem Längsschnitt aufzutrennen.
Lamello 20

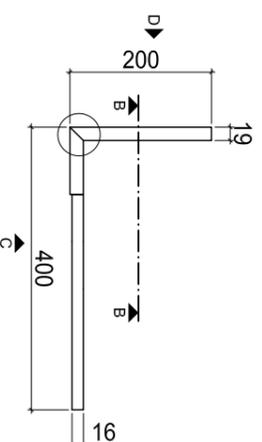
Ansicht C



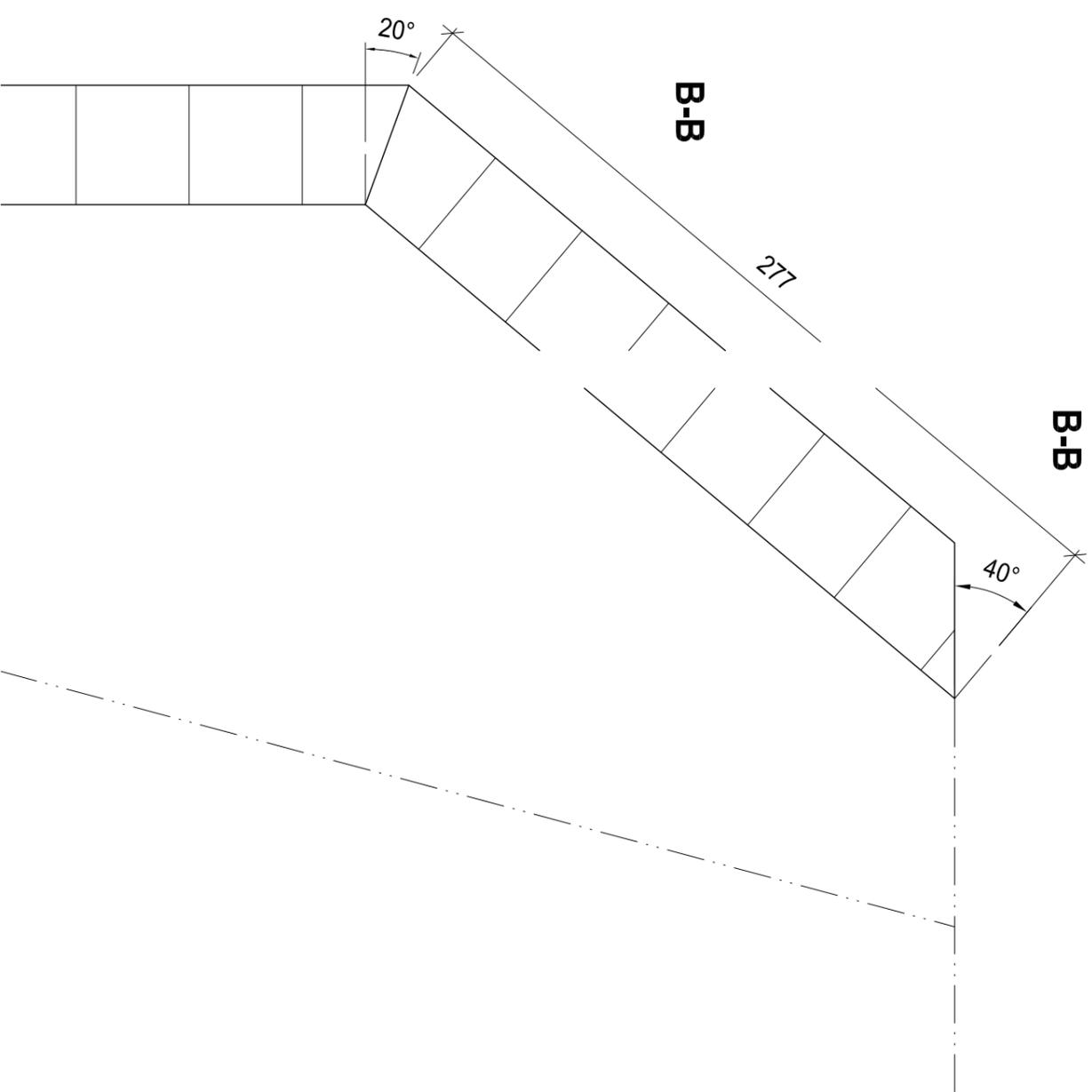
Ansicht D



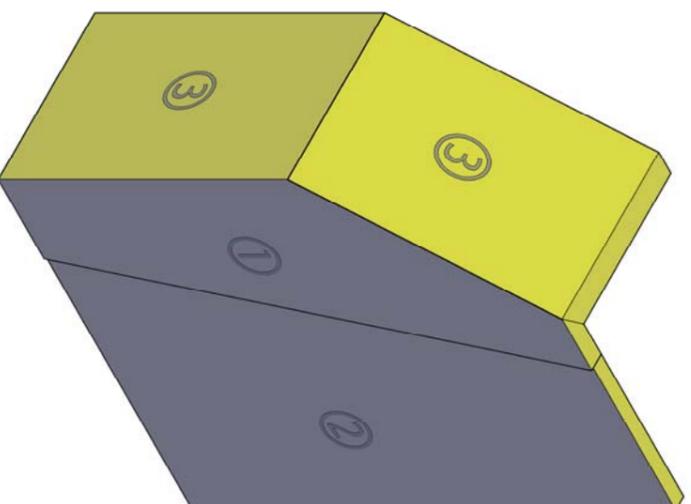
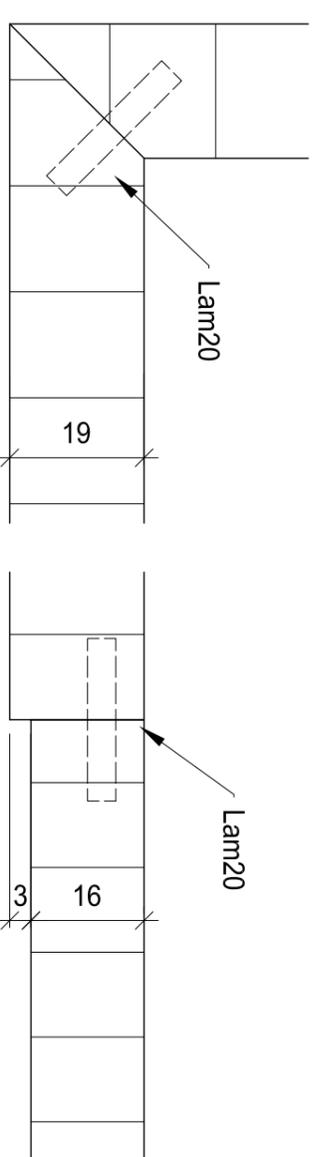
A-A



B-B



A-A



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

7

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 15a-P.7

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 27.01.2015

Gezeichnet: ls

Brettverkleidung mit Seitenabschluss

Stationäre Maschinen

Kehlmaschine B	
----------------	--

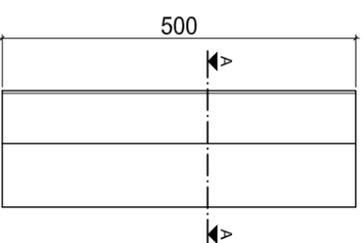
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Kehlmaschine	Nut und Kamm erstellen
	Fasen
Bank	Zusammenstecken (ohne Leim)
	Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Seite	N/L	1	500	90	24
Bretter	N/L	2	500	90	24
Probeholz	N	2	450	90	24



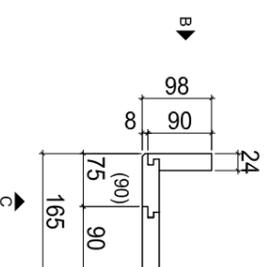
Ansicht C



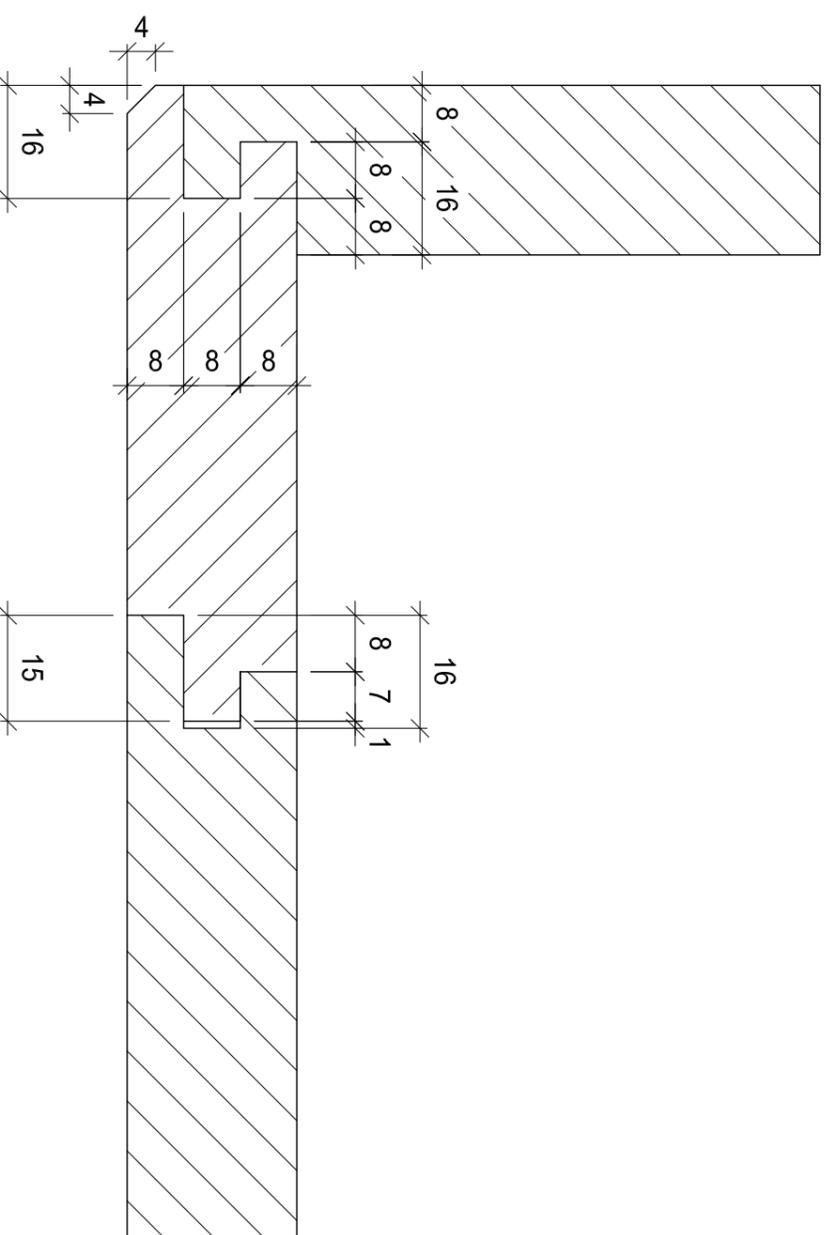
Ansicht B



A-A



A-A



8

Praktische Arbeiten

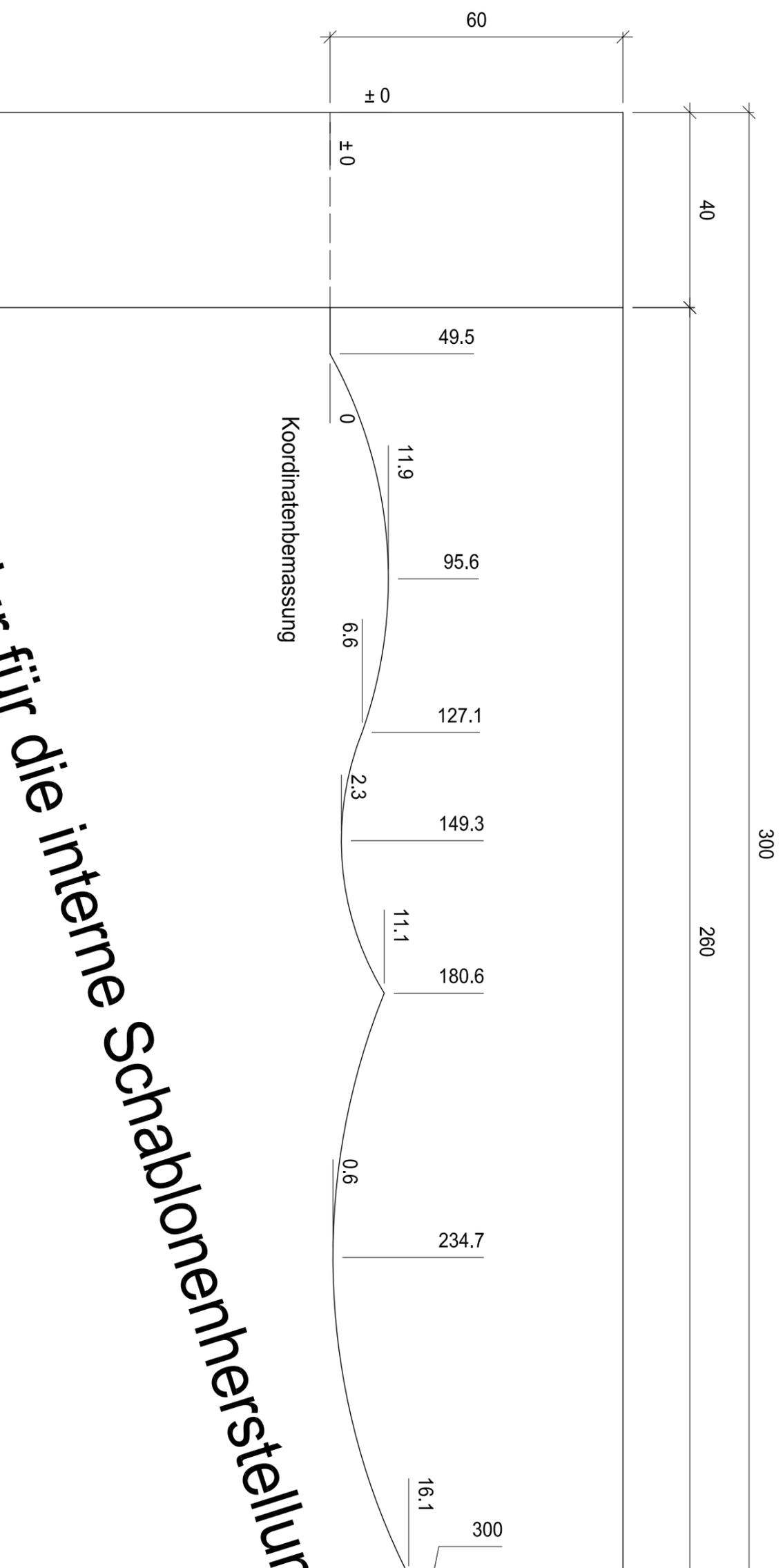
Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	15a-P.8
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297
Datum:	27.01.2015
Gezeichnet:	ls

Knieleisengeländer

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Schweifungsschablone	MDF	1	300	60	5



Nur für die interne Schabloneherstellung

9

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 15a-P.9 Nr. 2

Massstab: 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 27.01.2015

Gezeichnet: ls

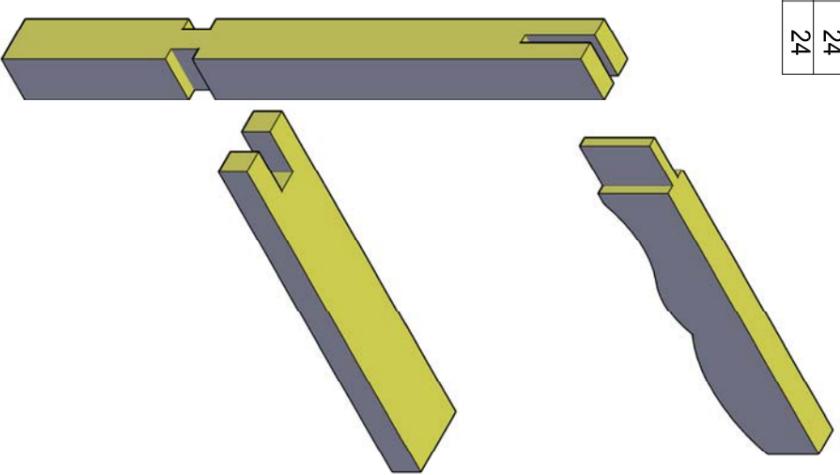
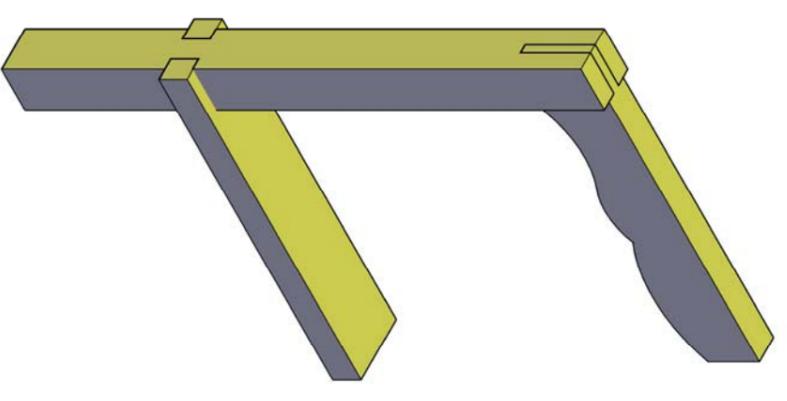
Krieleistengeländer

Stationäre Maschinen

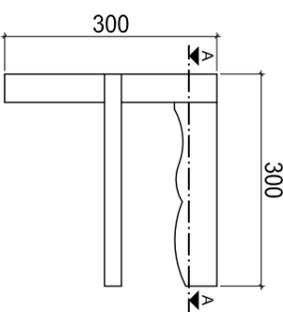
Bandsäge	
Bank	

Arbeiten	Schweifung reißen mit Schablone
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Bandsäge	Komplette Bearbeitung
Bank	Kein Bandsägeblattwechsel!
	Schweifung sauber schleifen
	Kanten nicht brechen
	Kein Verputzen
	Keine Nachbearbeitung der Verbindung am Bank
	Zusammenstecken (ohne Leim)

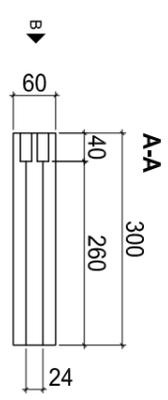
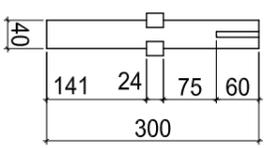
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Geländerpfosten	N	1	300	40	40
Traversen	N	2	300	60	24
Stossholz	N	1	450	60	24



Ansicht C

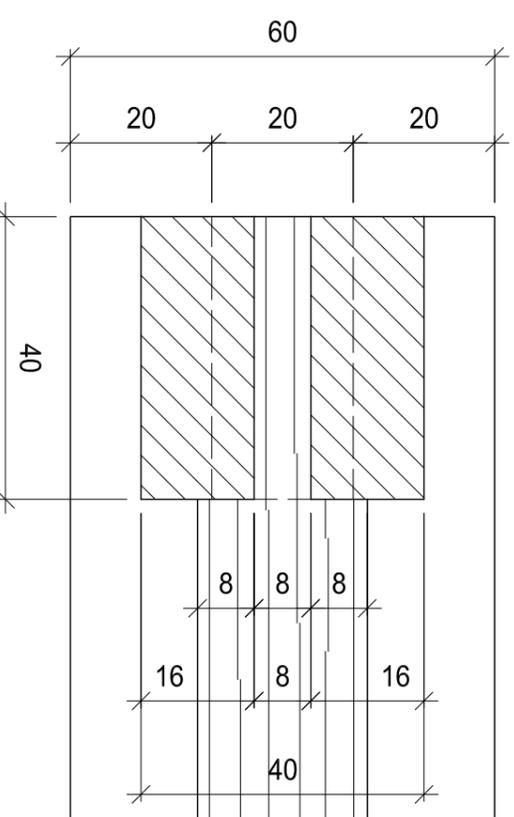


Ansicht B

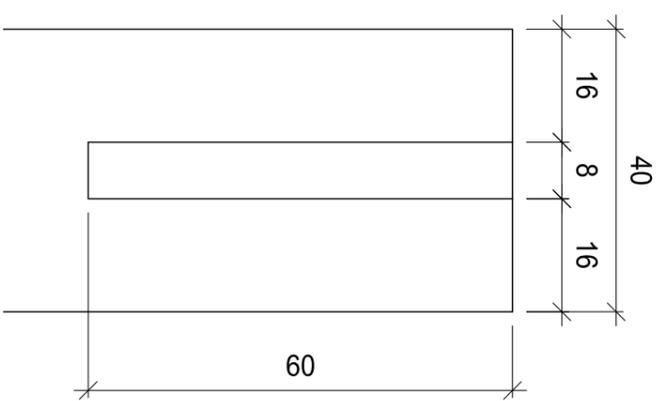


Reissen der Schweifung mit der Schablone

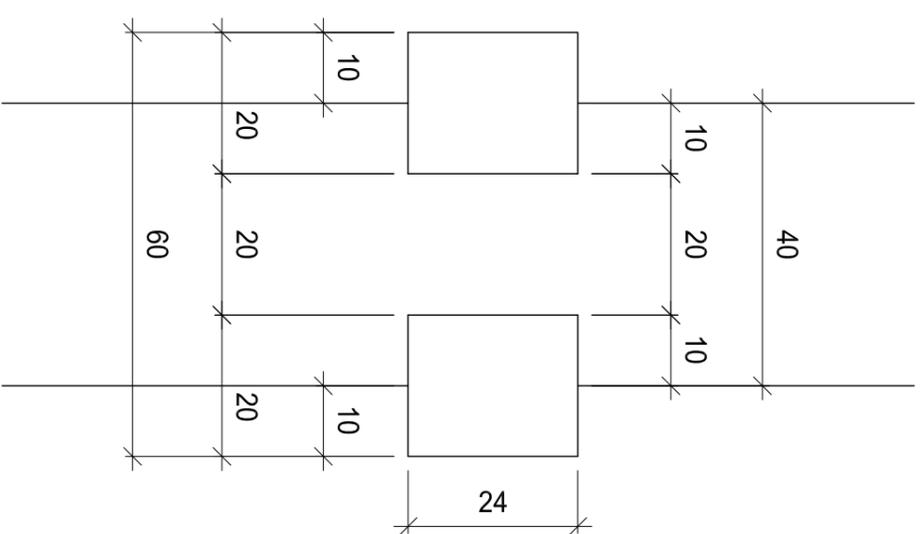
A-A



Ansicht B



Ansicht B



9

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	15a-P.9 Nr. 1
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297
Datum:	27.01.2015
Gezeichnet:	ls



Klapptüre mit Kanten

Stationäre Maschinen

Kreissäge B
Kantenschleifmaschine
Ständerbohrmaschine

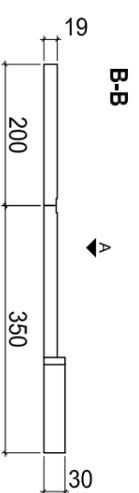
Handmaschinen

Handoberfräse C
Gehrungskreissäge
Stichsäge B

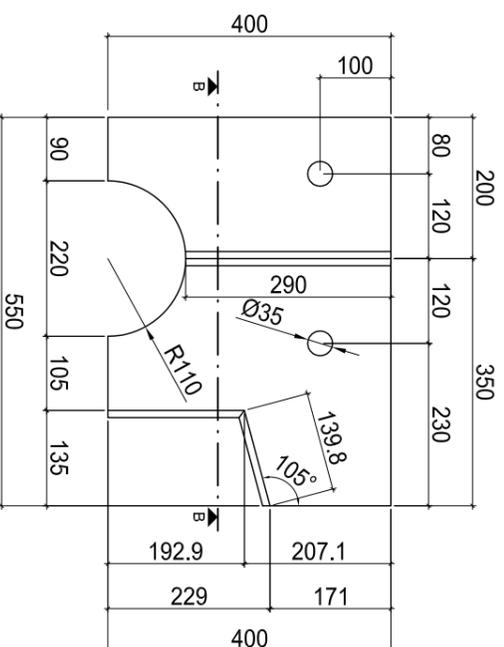
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Kreissäge	Ausschnitt
Gehrungskreissäge	Kanten zuschneiden
Handoberfräse	Scharnierausfräsungen
Bank	Stangenscharnier anschrauben
Ständerbohrmaschine	Bohrungen
Stichsäge	Rundung ausschneiden
Kantenschleifmaschine	Rundung bearbeiten
Bank	Kanten montieren
	Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Grundplatte	MDF	1	400	350	19
Klappe	MDF	1	400	200	19
Kante	L/N	1	139.8	30	10
Kante	L/N	1	192.9	30	10
Stangenscharnier 288mm		1	OPO 99.100.94		
Schrauben		6	Skh 2.5 x 12		
Schrauben		4	Lks 3.5 x 30		



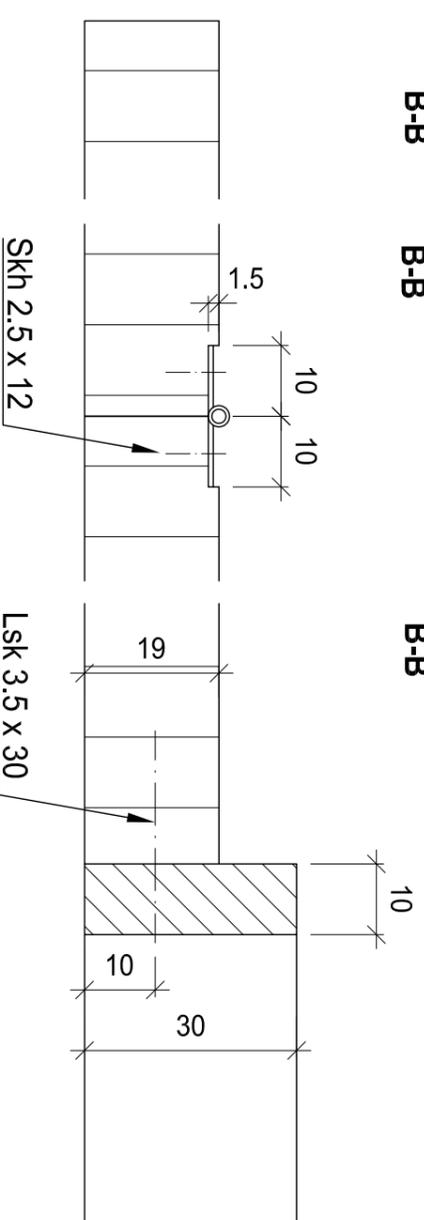
Ansicht A



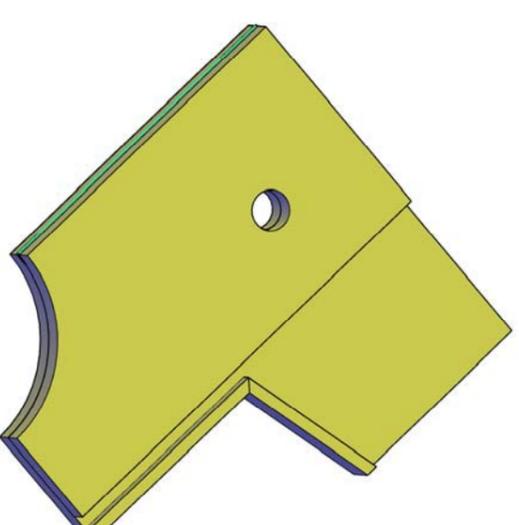
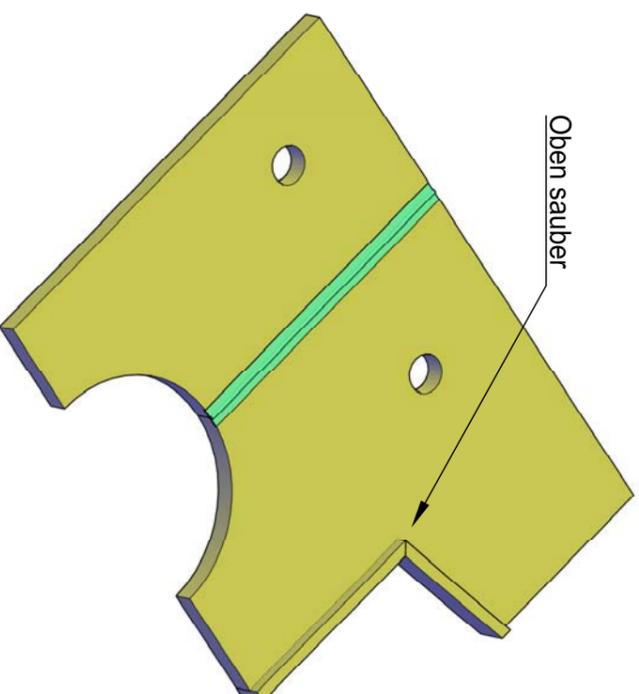
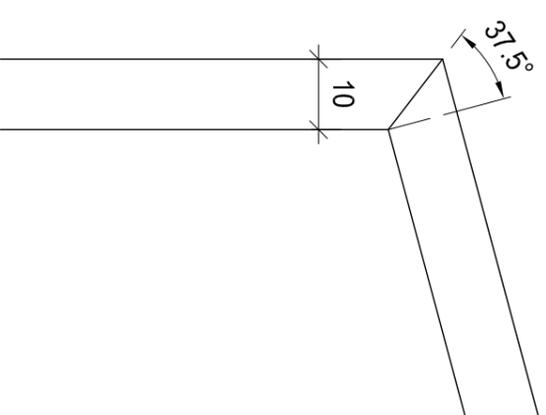
B-B

B-B

B-B



Ansicht A



10

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	15a-P.10
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297
Datum:	27.01.2015
Gezeichnet:	ls